

Esa Arco pole 120

Артикул: EAP120



Фланцевая
EAP120_F



Прямостоечная
EAP120_M

Круглоконическая стальная опора из горячекатаной стали. Подходит для установки кронштейнов Esa Arco. В комплектацию опоры входит установочный винт M12 из нержавеющей стали AISI 304 (заземляющий).

Знаки соответствия



Геометрические и механические характеристики

Общая высота: 13.600 мм
Общая масса: фланцевая: 143 кг
 прямостоечная: 146 кг

Материалы | Цвет

Сердцевина: Катаная сталь - горячее цинкование | UNI EN 10219 - EN 573-3
Наконечник: Литой под давлением алюминий | EN1706
Цвет: Light grey

Клеммная колодка 4x16 мм²

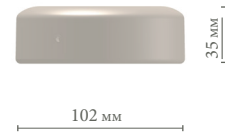
Плоская дверца



Наконечники

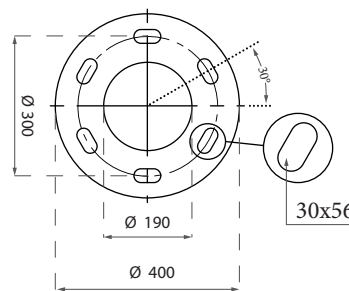
Стандартные

S

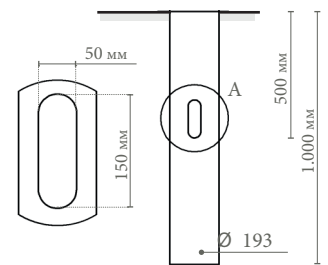


Установочные системы

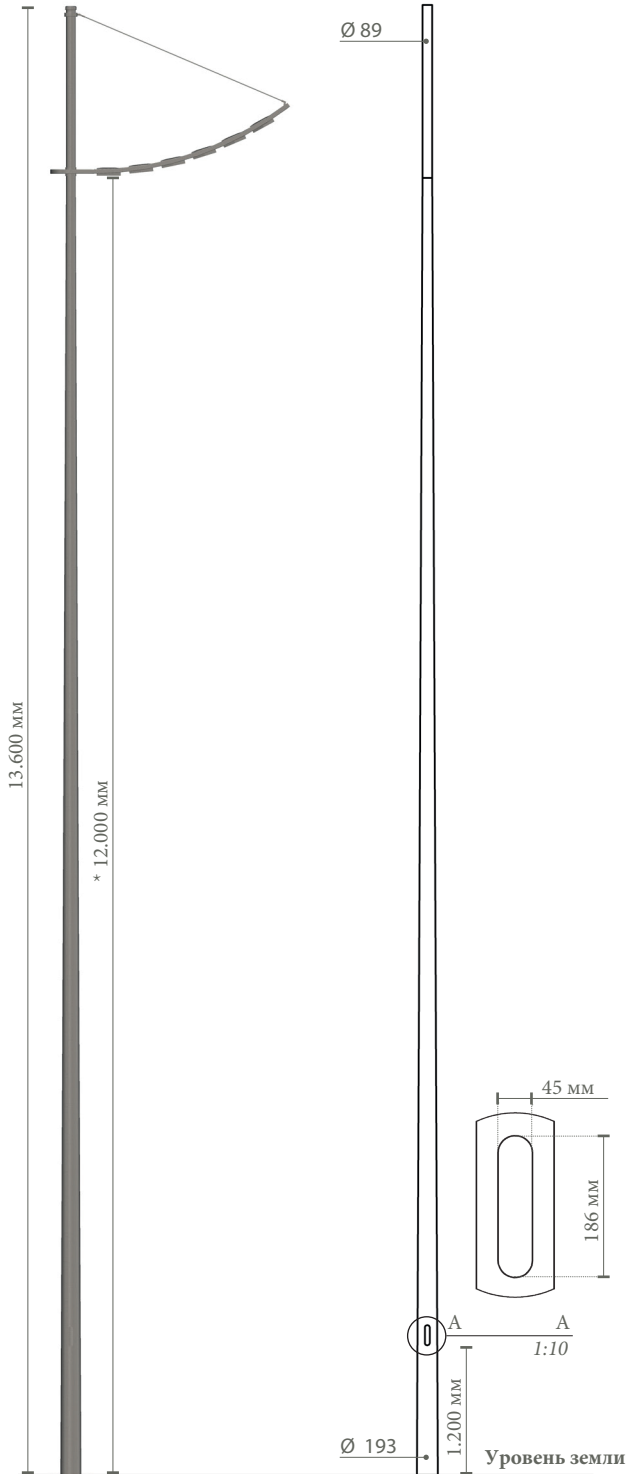
Фланцевая



Прямостоечная



В комплект входит защитная термоусаживаемая трубка

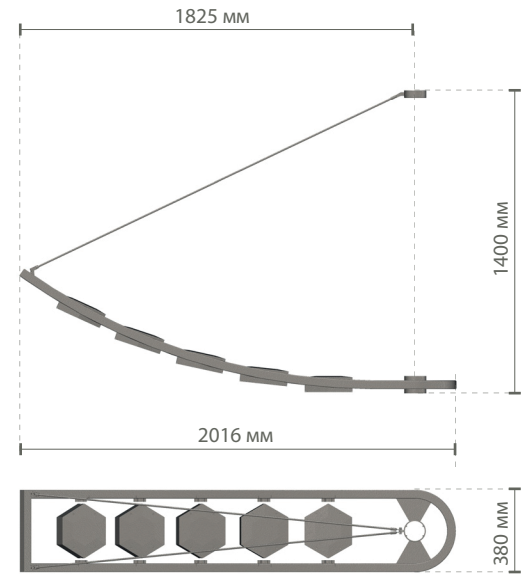
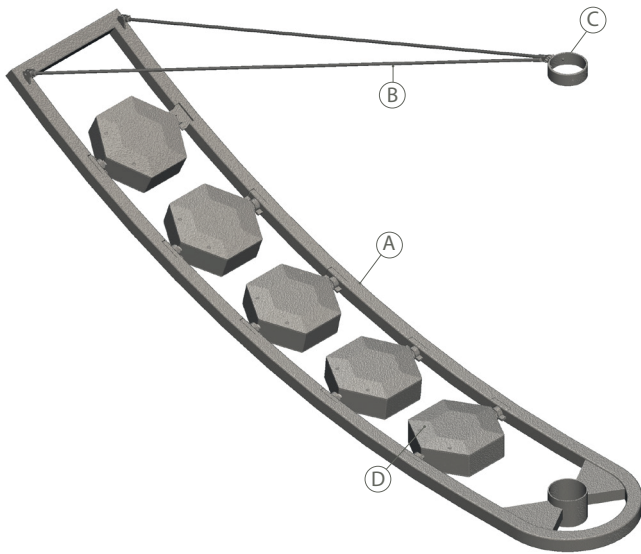


Масштаб: 1:70

* ссылка на кронштейн EAM06

Esa Arco pole arm

Артикул: EAM05



Масштаб: 1:35

Стальной кронштейн с установкой на опору. Подходит для установки 4 или 5 модулей освещения Esa. Каждый модуль Esa можно регулировать независимо от остальных на 360° благодаря специальному шарниру. Кронштейн можно устанавливать на опору от 8, 10 до 12 метров в высоту. Предлагается в одинарной, двойной или четверной версии.

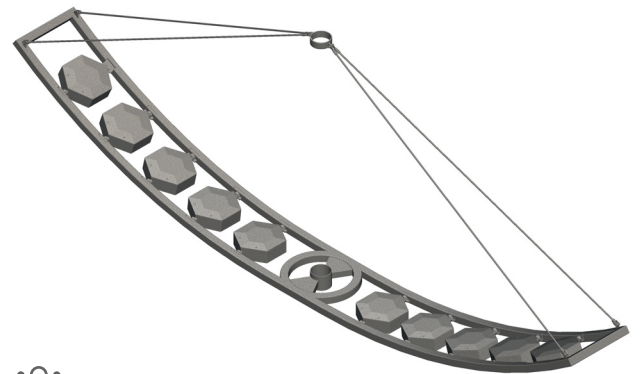
Геометрические и механические характеристики (*)

Вертикальный размер:	1400 мм
Горизонтальный размер:	380 мм
Длина:	2016 мм
Вылет:	1825 мм
Масса (кронштейн и модули освещения):	33 кг

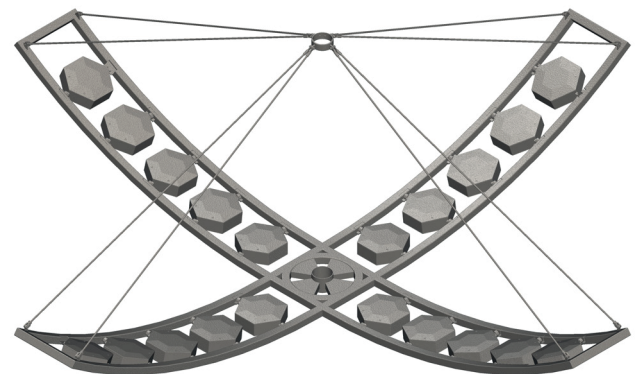
(*): Одинарный кронштейн

Материалы | Цвет

Кронштейн (A):	Сталь S235 EN 10083-1
Штанга (B):	Нержавеющая сталь AISI 304
Муфта (C):	Нержавеющая сталь AISI 304
Светильник (D):	• Литой под давлением алюминий EN 1706 • Экструдированный алюминий EN 573-3
Крепёжные детали:	Нержавеющая сталь AISI 304
Цвет:	Light grey



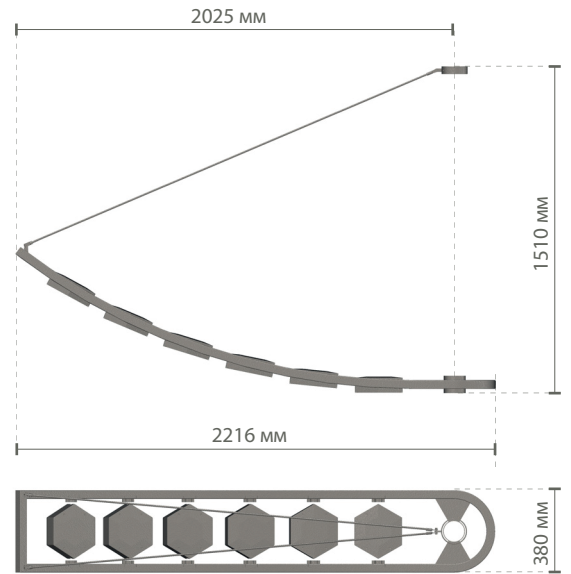
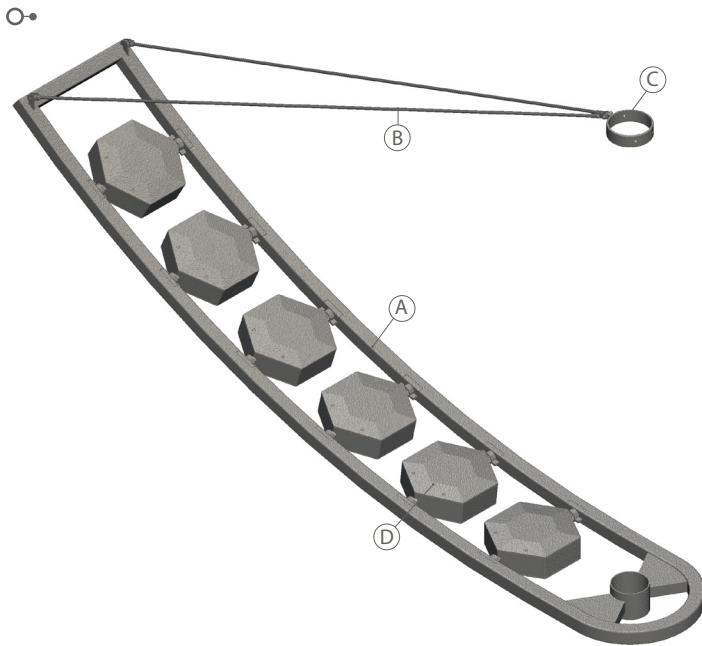
Масса (кронштейн и модули освещения): 67 кг



Масса (кронштейн и модули освещения): 133 кг

Esa Arco pole arm

Артикул: EAM06



Масштаб: 1:35

Стальной кронштейн с установкой на опору. Подходит для установки 5 или 6 модулей освещения Esa. Каждый модуль Esa можно регулировать независимо от остальных на 360° благодаря специальному шарниру. Кронштейн можно устанавливать на опору 10 или 12 метров в высоту. Предлагается в одинарной, двойной или четверной версии.

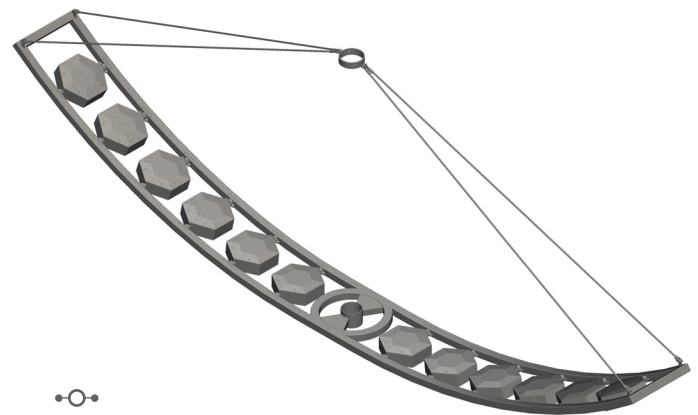
Геометрические и механические характеристики (*)

Вертикальный размер:	1510 мм
Горизонтальный размер:	380 мм
Длина:	2216 мм
Вылет:	2025 мм
Масса (кронштейн и модули освещения):	37 кг

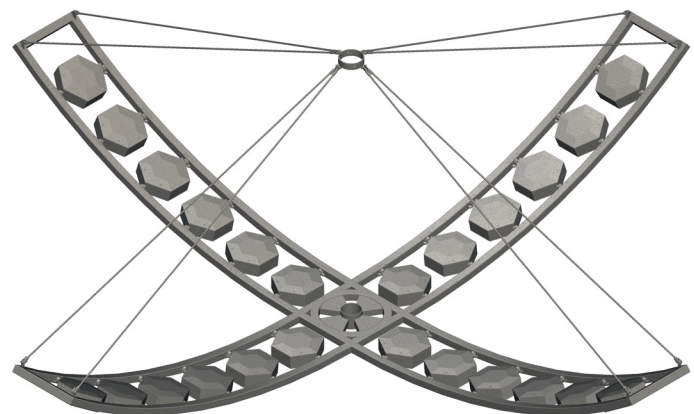
(*): Одинарный кронштейн

Материалы | Цвет

Кронштейн (A):	Сталь S235 EN 10083-1
Штанга (B):	Нержавеющая сталь AISI 304
Муфта (C):	Нержавеющая сталь AISI 304
Светильник (D):	• Литой под давлением алюминий EN 1706 • Экструдированный алюминий EN 573-3
Крепёжные детали:	Нержавеющая сталь AISI 304
Цвет:	Light grey

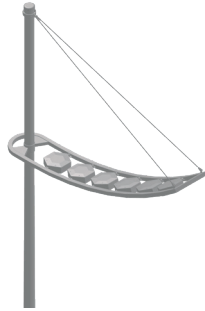


Масса (кронштейн и модули освещения): 74 кг



Масса (кронштейн и модули освещения): 148 кг

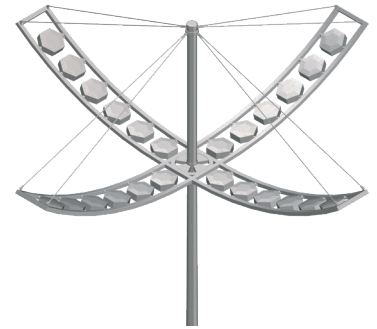
Артикулы композиций



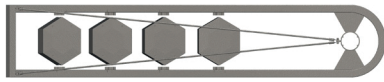
⊥ EAP120_F
⊕ EAP120_M



⊥ EAP120_F
⊕ EAP120_M



⊥ EAP120_F
⊕ EAP120_M

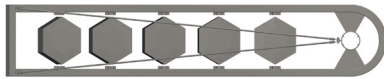


EAM05

⊥ EAP120_F_EAM05_01_04
⊕ EAP120_M_EAM05_01_04

⊥ EAP120_F_EAM05_02_04
⊕ EAP120_M_EAM05_02_04

⊥ EAP120_F_EAM05_04_04
⊕ EAP120_M_EAM05_04_04

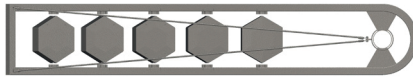


EAM05

⊥ EAP120_F_EAM05_01_05
⊕ EAP120_M_EAM05_01_05

⊥ EAP120_F_EAM05_02_05
⊕ EAP120_M_EAM05_02_05

⊥ EAP120_F_EAM05_04_05
⊕ EAP120_M_EAM05_04_05

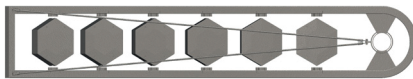


EAM06

⊥ EAP120_F_EAM06_01_05
⊕ EAP120_M_EAM06_01_05

⊥ EAP120_F_EAM06_02_05
⊕ EAP120_M_EAM06_02_05

⊥ EAP120_F_EAM06_04_05
⊕ EAP120_M_EAM06_04_05



EAM06

⊥ EAP120_F_EAM06_01_06
⊕ EAP120_M_EAM06_01_06

⊥ EAP120_F_EAM06_02_06
⊕ EAP120_M_EAM06_02_06

⊥ EAP120_F_EAM06_04_06
⊕ EAP120_M_EAM06_04_06

Защитная обработка

ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ

Защита опор с поверхностью из оцинкованной стали

Защита элементов из оцинкованной стали достигается с помощью следующих процедур:

- Пескоструйная очистка;
- Нанесение слоя эпоксидной грунтовки, с последующей: Естественной сушкой > Конвективной сушкой > Охлаждением;
- Нанесение слоя акриловой эмали, после чего повторная: Естественная сушка > Конвективная сушка > Охлаждение;
- Упаковка производится не раньше, чем через 24 часа сушки при комнатной температуре.

Защита кронштейнов с поверхностью из оцинкованной стали

Защита элементов их оцинкованной стали достигается с помощью следующих процедур:

- Пескоструйная очистка;
- Травление в растворе фосфорной кислоты с pH в пределах 1,5 и 3;
- Промывка деминерализованной водой;
- Нанесение первого слоя порошковой краски;
- Полимеризация;
- Нанесение верхнего слоя порошковой краски;
- Полимеризация верхнего слоя порошковой краски при 180°;
- Охлаждение.

ЧУГУН

Защита чугунной поверхности цоколей опор освещения

Защита чугунных элементов осуществляется с помощью следующих обработок:

- Дробеструйная очистка;
- Горячее цинкование в однокомпонентном цинковом составе, после чего производится: Естественная сушка > Конвективная сушка > Охлаждение;
- Нанесение слоя эпоксидной слюдосодержащей грунтовки, после чего повторная: Естественная сушка > Конвективная сушка > Охлаждение;
- Нанесение слоя акриловой эмали, с последующей: Естественной сушкой > Конвективной сушкой > Охлаждением;
- Упаковка производится не раньше, чем через 24 часа сушки при комнатной температуре.

ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ

Защита светильников, наконечников, ободков и кронштейнов с поверхностью из литого под давлением алюминия

Светильники, кронштейны и аксессуары из литого под давлением алюминия подвергаются циклу порошковой покраски, что обеспечивает защиту металлических деталей от коррозии, а также позволяет достичь проектных требований к внешнему виду изделия, таких как текстура, цвет и коэффициент отражения поверхности. Эта процедура состоит из нижеописанных этапов:

- Пескоструйная очистка;
- Погружение в ванну с раствором на основе солей цинка для одновременного обезжиривания и фосфатирования;
- Специальный процесс подготовки поверхностей перед покраской;
- Промывка водой;
- Промывка деминерализованной водой и последующая сушка;
- Нанесение первого слоя порошковой краски и полимеризация при 180°;
- Нанесение верхнего слоя порошковой краски, которая гарантирует высокую долговечность покрытия, и полимеризация при 180°.



Испытания на воздействие соляного тумана | FLORIDA TEST

Высокое качество защитной обработки подтверждено испытаниями соляным туманом (в течение не менее 2500 часов) и прохождением самых строгих тестов международного уровня, в первую очередь FLORIDA TEST.

Испытания соляным туманом производятся в соответствии со стандартом ISO 9227:2017 Neutral Salt Spray test (NSS).



GMR ENLIGHTS s.r.l.

Головной офис:
Strada Provinciale Specchia - Alessano, 68 • 73040 (LE)

Административный и оперативный офис:
Via Grande n°226 • 47032 Bertinoro (FC)

T +39 0543 462611
Ф +39 0543 449111

sales@gmrenlights.com
www.gmrenlights.com