

# Esa Arco pole 080

Артикул: EAP080



Фланцевая  
EAP080\_F



Прямостоечная  
EAP080\_M

Круглоконическая стальная опора из горячекатаной стали. Подходит для установки кронштейнов Esa Arco. В комплектацию опоры входит установочный винт M12 из нержавеющей стали AISI 304 (заземляющий).

## Знаки соответствия



## Геометрические и механические характеристики

**Общая высота:** 9.300 мм  
**Общая масса:** фланцевая: 96 кг  
 прямостоечная: 97 кг

## Материалы | Цвет

**Сердцевина:** Катаная сталь - горячее цинкование | UNI EN 10219 - EN 573-3  
**Наконечник:** Литой под давлением алюминий | EN1706  
**Цвет:** Light grey

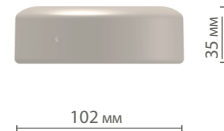
## Клеммная колодка 4x16 мм<sup>2</sup> Наконечники

Плоская



Стандартные

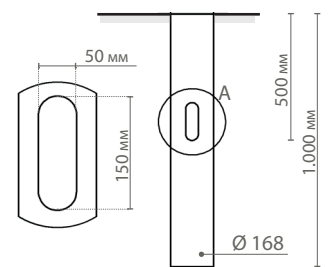
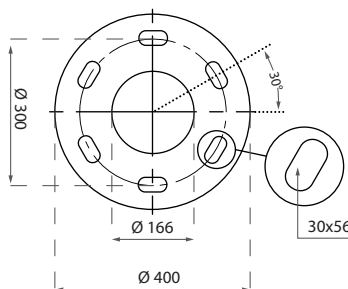
S



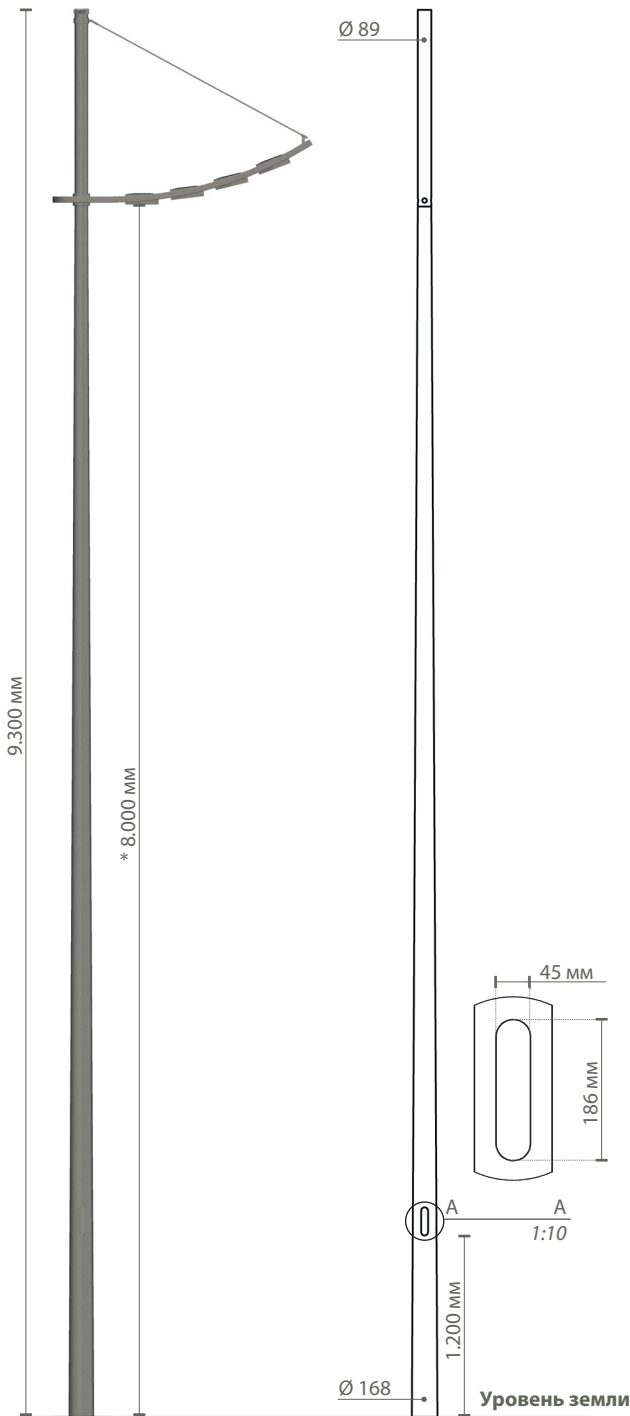
## Установочные системы

Фланцевая

Прямостоечная



В комплект входит защитная термоусаживаемая трубка

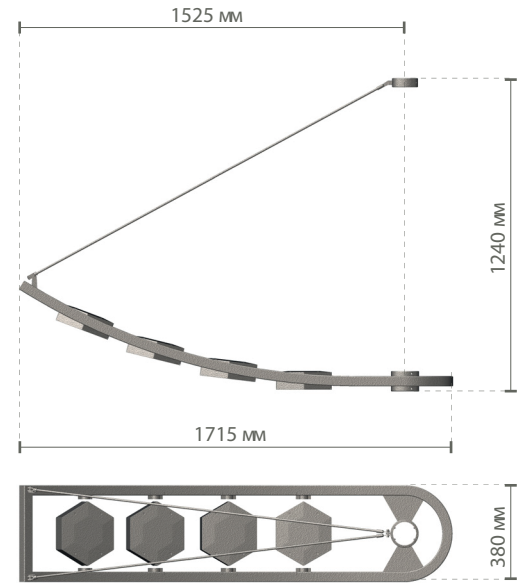
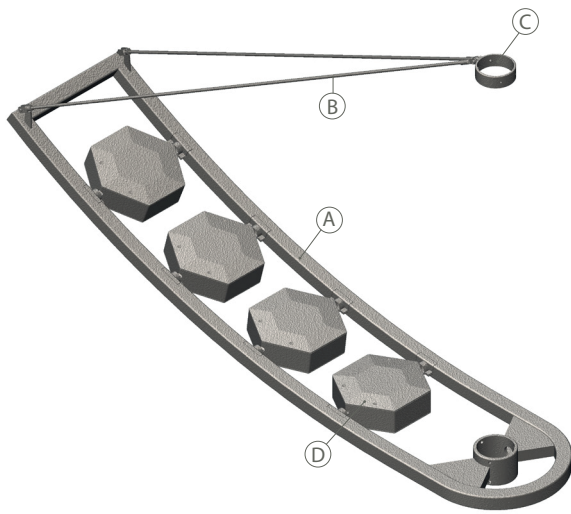


Масштаб: 1:50

\* ссылка на кронштейн EAM04

# Esa Arco pole arm

Артикул: EAM04



Масштаб: 1:30

Стальной кронштейн с установкой на опору. Подходит для установки 3 или 4 модулей освещения Esa. Каждый модуль Esa можно регулировать независимо от остальных на 360° благодаря специальному шарниру. Кронштейн можно устанавливать на опору 8 или 10 метров в высоту. Предлагается в одинарной, двойной или четверной версии.

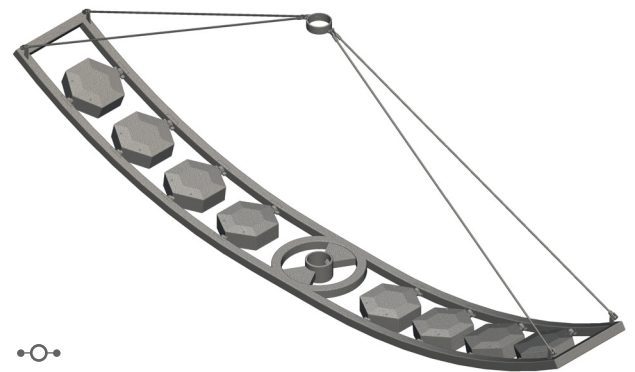
## Геометрические и механические характеристики (\*)

Вертикальный размер:	1240 мм
Горизонтальный размер:	380 мм
Длина:	1715 мм
Вылет:	1525 мм
Масса (кронштейн и модули освещения):	26 кг

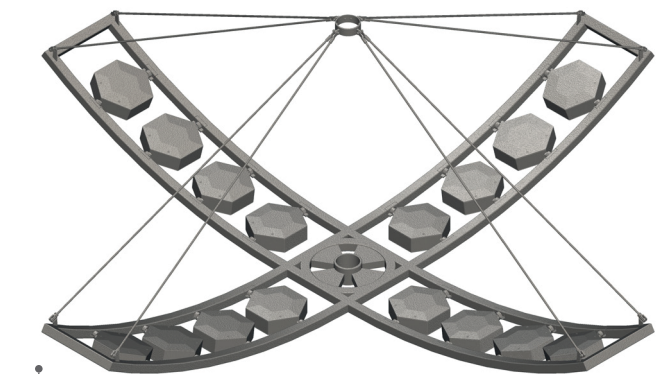
(\*): Одинарный кронштейн

## Материалы | Цвет

Кронштейн (A):	Сталь S235   EN 10083-1
Штанга (B):	Нержавеющая сталь AISI 304
Муфта (C):	Нержавеющая сталь AISI 304
Светильник (D):	• Литой под давлением алюминий   EN 1706 • Экструдированный алюминий   EN 573-3
Крепёжные детали:	Нержавеющая сталь AISI 304
Цвет:	Light grey



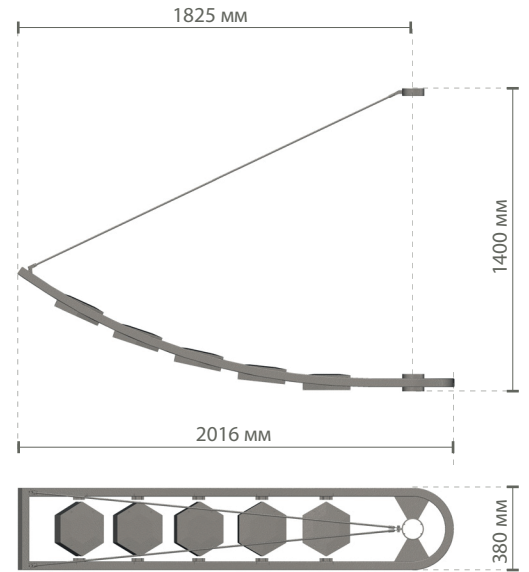
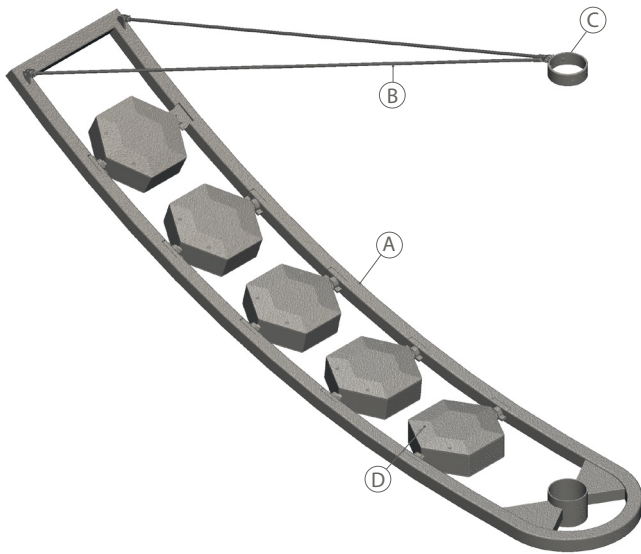
Масса (кронштейн и модули освещения): 51 кг



Масса (кронштейн и модули освещения): 103 кг

# Esa Arco pole arm

Артикул: EAM05



Масштаб: 1:35

Стальной кронштейн с установкой на опору. Подходит для установки 4 или 5 модулей освещения Esa. Каждый модуль Esa можно регулировать независимо от остальных на 360° благодаря специальному шарниру. Кронштейн можно устанавливать на опору от 8, 10 до 12 метров в высоту. Предлагается в одинарной, двойной или четверной версии.

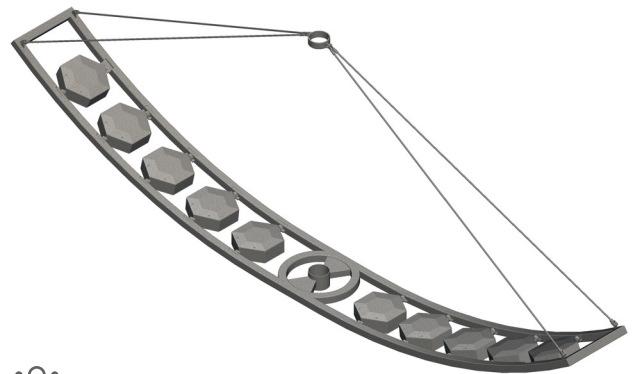
## Геометрические и механические характеристики (\*)

Вертикальный размер:	1400 мм
Горизонтальный размер:	380 мм
Длина:	2016 мм
Вылет:	1825 мм
Масса (кронштейн и модули освещения):	33 кг

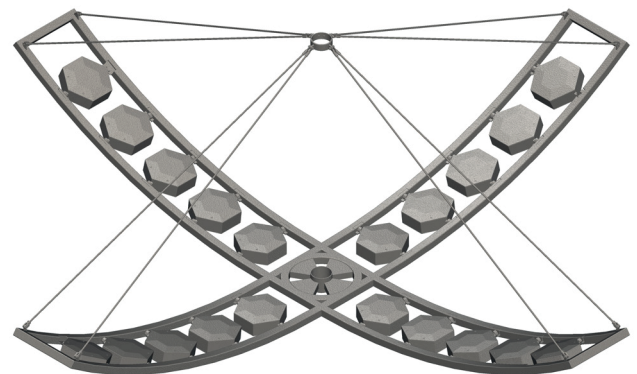
(\*): Одинарный кронштейн

## Материалы | Цвет

Кронштейн (A):	Сталь S235   EN 10083-1
Штанга (B):	Нержавеющая сталь AISI 304
Муфта (C):	Нержавеющая сталь AISI 304
Светильник (D):	• Литой под давлением алюминий   EN 1706 • Экструдированный алюминий   EN 573-3
Крепёжные детали:	Нержавеющая сталь AISI 304
Цвет:	Light grey

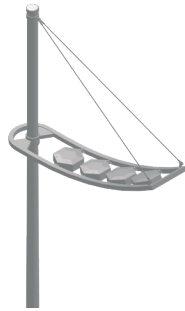


Масса (кронштейн и модули освещения): 67 кг

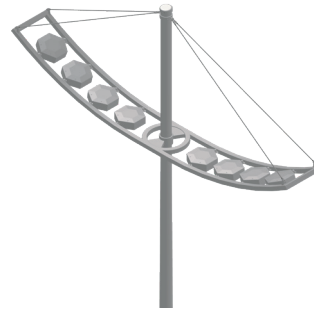


Масса (кронштейн и модули освещения): 133 кг

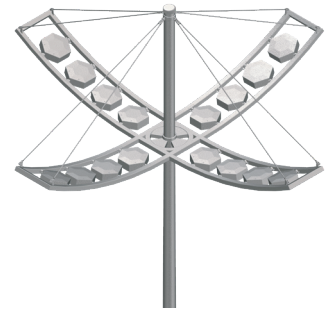
## Артикулы композиций



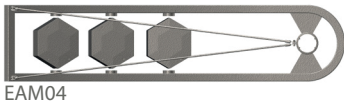
⊥ EAP080\_F  
⊕ EAP080\_M



⊥ EAP080\_F  
⊕ EAP080\_M



⊥ EAP080\_F  
⊕ EAP080\_M

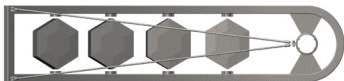


EAM04

⊥ EAP080\_F\_EAM04\_01\_03  
⊕ EAP080\_M\_EAM04\_01\_03

⊥ EAP080\_F\_EAM04\_02\_03  
⊕ EAP080\_M\_EAM04\_02\_03

⊥ EAP080\_F\_EAM04\_04\_03  
⊕ EAP080\_M\_EAM04\_04\_03

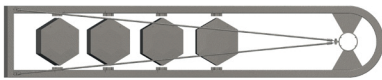


EAM04

⊥ EAP080\_F\_EAM04\_01\_04  
⊕ EAP080\_M\_EAM04\_01\_04

⊥ EAP080\_F\_EAM04\_02\_04  
⊕ EAP080\_M\_EAM04\_02\_04

⊥ EAP080\_F\_EAM04\_04\_04  
⊕ EAP080\_M\_EAM04\_04\_04

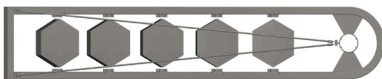


EAM05

⊥ EAP080\_F\_EAM05\_01\_04  
⊕ EAP080\_M\_EAM05\_01\_04

⊥ EAP080\_F\_EAM05\_02\_04  
⊕ EAP080\_M\_EAM05\_02\_04

⊥ EAP080\_F\_EAM05\_04\_04  
⊕ EAP080\_M\_EAM05\_04\_04



EAM05

⊥ EAP080\_F\_EAM05\_01\_05  
⊕ EAP080\_M\_EAM05\_01\_05

⊥ EAP080\_F\_EAM05\_02\_05  
⊕ EAP080\_M\_EAM05\_02\_05

⊥ EAP080\_F\_EAM05\_04\_05  
⊕ EAP080\_M\_EAM05\_04\_05

## Защитная обработка

ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ

### Защита опор с поверхностью из оцинкованной стали

Защита элементов из оцинкованной стали достигается с помощью следующих процедур:

- Пескоструйная очистка;
- Нанесение слоя эпоксидной грунтовки, с последующей: Естественной сушкой > Конвективной сушкой > Охлаждением;
- Нанесение слоя акриловой эмали, после чего повторная: Естественная сушка > Конвективная сушка > Охлаждение;
- Упаковка производится не раньше, чем через 24 часа сушки при комнатной температуре.

### Защита кронштейнов с поверхностью из оцинкованной стали

Защита элементов их оцинкованной стали достигается с помощью следующих процедур:

- Пескоструйная очистка;
- Травление в растворе фосфорной кислоты с pH в пределах 1,5 и 3;
- Промывка деминерализованной водой;
- Нанесение первого слоя порошковой краски;
- Полимеризация;
- Нанесение верхнего слоя порошковой краски;
- Полимеризация верхнего слоя порошковой краски при 180°;
- Охлаждение.

ЧУГУН

### Защита чугуновой поверхности цоколей опор освещения

Защита чугунных элементов осуществляется с помощью следующих обработок:

- Дробеструйная очистка;
- Горячее цинкование в однокомпонентном цинковом составе, после чего производится: Естественная сушка > Конвективная сушка > Охлаждение;
- Нанесение слоя эпоксидной слюдосодержащей грунтовки, после чего повторная: Естественная сушка > Конвективная сушка > Охлаждение;
- Нанесение слоя акриловой эмали, с последующей: Естественной сушкой > Конвективной сушкой > Охлаждением;
- Упаковка производится не раньше, чем через 24 часа сушки при комнатной температуре.

ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ

### Защита светильников, наконечников, ободков и кронштейнов с поверхностью из литого под давлением алюминия

Светильники, кронштейны и аксессуары из литого под давлением алюминия подвергаются циклу порошковой покраски, что обеспечивает защиту металлических деталей от коррозии, а также позволяет достичь проектных требований к внешнему виду изделия, таких как текстура, цвет и коэффициент отражения поверхности. Эта процедура состоит из нижеописанных этапов:

- Пескоструйная очистка;
- Погружение в ванну с раствором на основе солей цинка для одновременного обезжиривания и фосфатирования;
- Специальный процесс подготовки поверхностей перед покраской;
- Промывка водой;
- Промывка деминерализованной водой и последующая сушка;
- Нанесение первого слоя порошковой краски и полимеризация при 180°;
- Нанесение верхнего слоя порошковой краски, которая гарантирует высокую долговечность покрытия, и полимеризация при 180°.



### Испытания на воздействие соляного тумана | FLORIDA TEST

Высокое качество защитной обработки подтверждено испытаниями соляным туманом (в течение не менее 2500 часов) и прохождением самых строгих тестов международного уровня, в первую очередь FLORIDA TEST.

Испытания соляным туманом производятся в соответствии со стандартом ISO 9227:2017 Neutral Salt Spray test (NSS).



**GMR ENLIGHTS s.r.l.**

Головной офис:  
Strada Provinciale Specchia - Alessano, 68 - 73040 (LE)

Административный и оперативный офис:  
Via Grande n°226 - 47032 Bertinoro (FC)

T +39 0543 462611  
F +39 0543 449111

[sales@gmrenlights.com](mailto:sales@gmrenlights.com)  
[www.gmrenlights.com](http://www.gmrenlights.com)