

**WOLTRONSPORT3**  
OPTIQUE ASYMÉTRIQUE

# Woltron 03 Sport

## Données techniques

### INSTALLER

Tours lumineuses pour l'éclairage des terrains de sport.

### ACCESSIBILITÉ



#### Openable

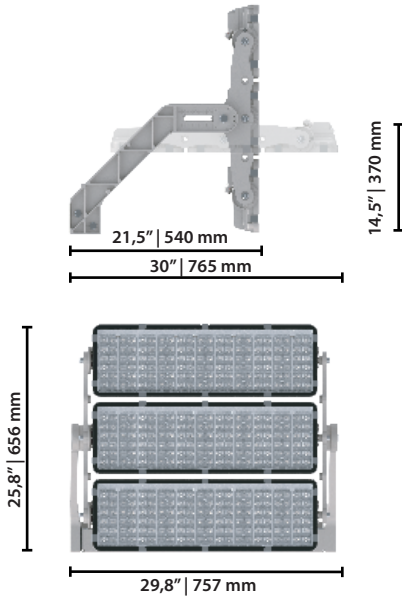
Appareil ouvrant et régénérable (composants internes remplaçables) avec utilisation d'outils.

### TECHNOLOGIE OPTIQUE



#### Glassed

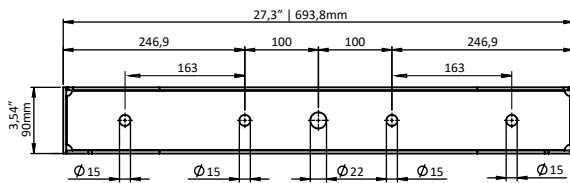
Refracting optical system consist of singlechip LED, PMMA lenses with 30 years of warranty against UV and yellowing by aging, aluminium reflector having a purity of 99,7% and extra clear tempered glass.



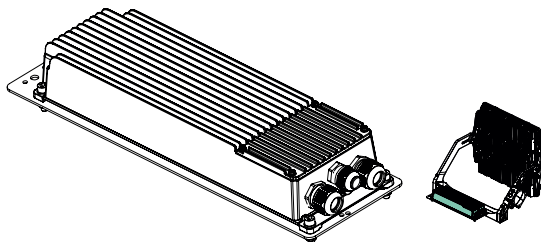
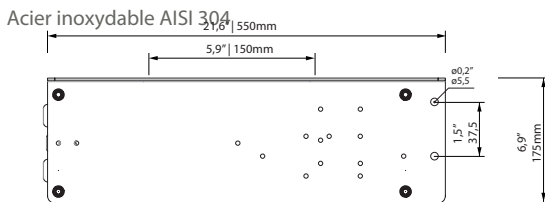
### Poids maximum

30 Kg (support + projecteur)  
Bloc d'alimentation (conducteur+plaque conducteur):7,5 Kg

### SUPPORT DE FIXATION



### PLAQUE DE PLATE



### NORMES

EN 60598-1, EN 60598-2-3, EN 62471, EN 55015, EN 61547, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

### CERTIFICATIONS | PROTECTION

#### Conformité



#### Test en brouillard

ISO 9227



#### Test de vibration réussi

IEC 60068-2-6



#### Classes d'isolation



#### Classes de protection



#### Sécurité photobiologique



Classe 0 Risque exempt IEC/TR62471

### PLUS



### CARACTERISTIQUES DU LUMINAIRE

#### Caractéristiques générales

Tension:	200-400Vac   tolérance +/-10%
Courant:	Max 1300mA
Puissance maximale :	1600W
Facteur de puissance   THD:	≥0.95   <10 % (à pleine)
Durée de vie estimée (Ta = 25°):	> 100.000 h   L90B10
Température de service (Ta):	T <sub>min</sub> = -40°C      T <sub>max</sub> = +50°C
Température de stockage:	-40°C/+80°C
Protection surtensions:	Main surge immunity up to 10kV
Fonction:	Courant fixe   Minuit virtuel   CLO DALI   DMX
Driver à distance:	Driver délocalisable jusqu'à 300 mètres, fourni avec une plaque de fixation murale en acier galvanisé et fil

#### Matériel

Luminaire:	Fonte d'aluminium   EN1706
Bracket:	Composé de 2 bras en aluminium moulé sous pression 1 base en acier galvanisé à chaud
Groupe optique:	Optique en PMMA High Temperature
Chassis:	Aluminium moulé sous pression   EN1706   3 ajustements
Écran:	Verre ultra-clair trempé   ép. 4 mm
Joint:	Silicone amovible
Presse étoupe:	Polyamide PA66   PG16   Ø 14mm MAXI   IP66
Boulonnerie:	Acier inoxydable AISI 304
Couleurs:	GMR light      RAL 9016

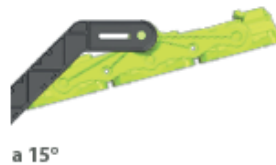
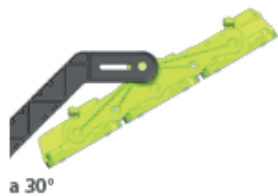
### SPÉCIFICATIONS LED

LED data 4.000 K - 640mA:	700 lm/LED   181 lm/W   25°C [Tj]   ≤ 3 step MacAdam
Température de couleur:	4.000 K   5.000 K   5.700 K   CRI ≥ 70

## EXPOSITION EN FONCTION DE L'INCLINAISON

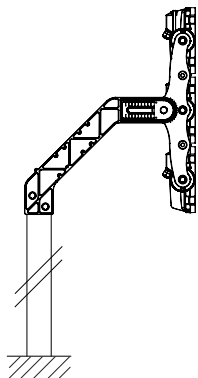
CX

Gradi	m <sup>2</sup>
30°	0,27
15°	0,14
0°	0,09

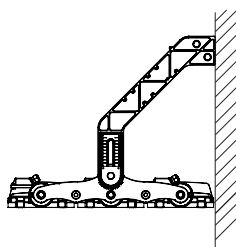


## SISTEMAS DE FIJACIÓN

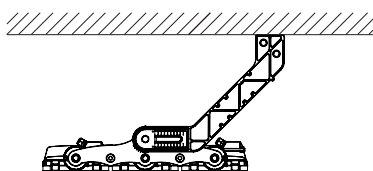
Installation au sommet d'un poteau



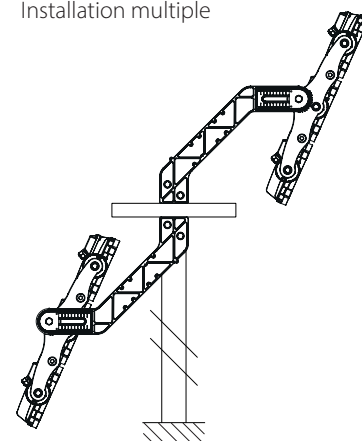
Installation murale



Installation en surface

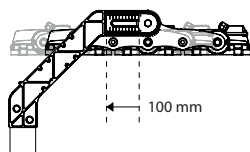


Installation multiple

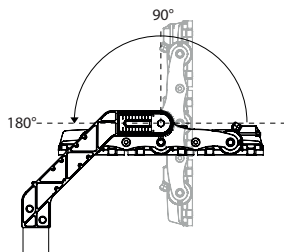


## DIAGRAMMES DE RÉGLAGE

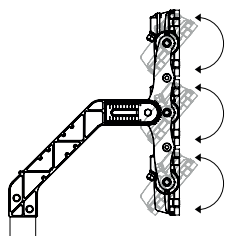
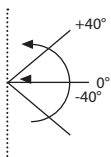
Réglage longitudinal



Rotation complète du projecteur



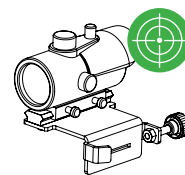
Rotation du module



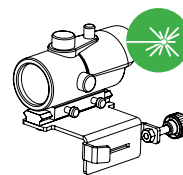
## ACCESSOIRES MÉCANIQUES:

- Dispositif de visée pour un pointage précis

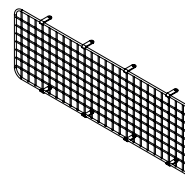
OPTICIEN



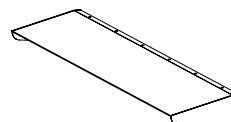
LASER



- Grille de protection



- Visière anti-pollution



### Courant fixe

Le luminaire est pré-réglé en usine avec un courant d'entraînement fixe parmi les courants standard indiqués dans les tableaux de la page 3. D'autres courants peuvent être réglés à la demande du client (custom).

### Minuit virtuel | Gradation automatique du flux lumineux

Le driver est programmé pour faire varier automatiquement le flux lumineux en fonction de l'heure de la journée. Comme l'exigent les normes, la puissance maximale est concentrée sur les premières et dernières heures d'allumage du luminaire, qui sont statistiquement les plus chargées, et diminue ensuite au milieu de la période d'allumage. La régulation s'effectue par un processus d'auto-apprentissage du luminaire, qui détermine le point médian entre l'instant d'allumage et l'instant d'extinction. Ce moment, appelé « minuit virtuel », est le point de référence pour l'application de la gradation selon le profil souhaité. Il est possible de gérer jusqu'à 5 niveaux de gradation. La gradation est ensuite actualisée automatiquement, en s'adaptant à la durée de la nuit tout au long de l'année et en prenant toujours comme référence les paramètres prédéfinis pour le point médian entre l'allumage et l'extinction.

### CLO | Compensation du flux lumineux

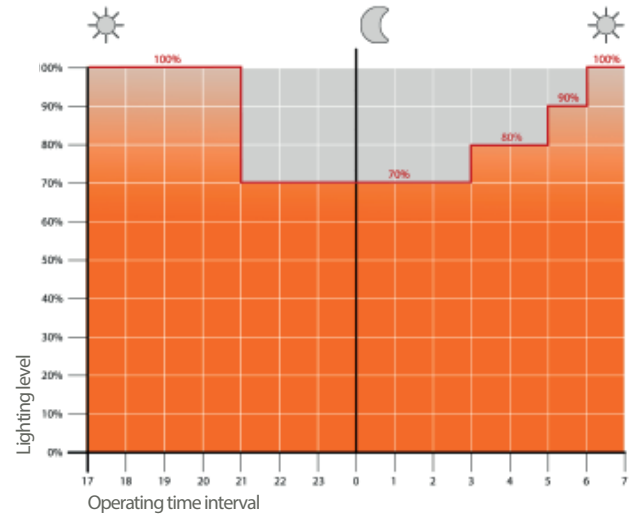
Les LED sont soumises à un processus de déclin des performances dû à l'utilisation. La baisse de performance peut être compensée par une augmentation progressive du courant d'entraînement au cours de la durée de vie définie, ce qui entraîne une augmentation progressive du flux lumineux qui compense proportionnellement la baisse naturelle du flux lumineux.

### DALI2 | Système de contrôle et de surveillance

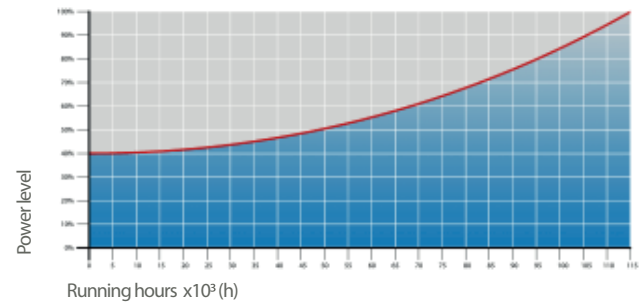
Sur demande, le luminaire peut être équipé d'une interface de communication DALI2. Ce protocole permet de contrôler et de surveiller le luminaire via le bus de contrôle DALI.

### DMX

Il s'agit d'un protocole de contrôle de l'éclairage qui permet de faire varier l'intensité lumineuse par l'intermédiaire d'un appareil maître.



Example of 4-step adjustment with virtual midnight



CLO Light Flow Compensation

GMR ENLIGHTS travaille avec la fonte, l'acier et l'aluminium. Les matériaux sont sélectionnés et traités pour maximiser les performances et la qualité.

## Protections des surfaces en fonte d'aluminium pour les luminaires, pointes, colliers, consoles et pastorales

Les luminaires, consoles, pastorales et accessoires moulés sous pression sont soumis à un cycle de peinture époxy, qui assure la protection des pièces métalliques contre la corrosion et rend l'aspect du produit conforme aux spécifications de conception, en termes de rugosité de surface, de couleur et de réactance. Le cycle est structuré selon les étapes décrites ci-après :

- Micro-sablage ;
- Décapage à chaud dans une solution d'acide phosphorique dégraissante à base de zinc ;
- Procédé spécifique pour la préparation des surfaces avant peinture ;
- Lavage à l'eau ;
- Rinçage à l'eau déminéralisée et séchage ultérieur ;
- Application d'un apprêt époxy et cuisson ultérieure de l'apprêt dans un four à 180° ;
- Application d'une couche de finition époxy avec un produit Haute Durabilité et cuisson finale dans un four à 180°.



### Test en brouillard salin

La haute qualité de ces traitements est confirmée par un test en brouillard salin, réalisé conformément à la norme ISO 9227:2017 Test de brouillard salin neutre (NSS).

Le test a été effectué pendant 8000 heures à 35°C et a été prouvé par le rapport d'essai publié.



**GMR ENLIGHTS s.r.l.**

Legal headquarters:  
Strada Provinciale Specchia - Alessano, 68 • 73040 (LE)

Administrative and operational headquarters:  
Via Grande n°226 • 47032 Bertinoro (FC)

T +39 0543 462611  
F +39 0543 449111

**sales@gmrenlights.com**  
**www.gmrenlights.com**