



# CYLSTREET

*Toutes les images sont présentées à des fins d'illustration uniquement. Pour les spécifications de forme, de matériaux et de couleur, veuillez vous référer aux descriptions internes.*

# CYL STREET 070

## Données techniques

Code produit: CS7

Mât cylindrique en acier S335 de diamètre 102 mm, adapté au support des luminaires CYL STREET (voir fiche technique dédiée).

### CONFORMITÉ



### MATÉRIAUX

Pôle:	Acier S355 - Galvanisé   UNI EN 10219 - EN1461
Poids maxi:	Bride <b>64,1 Kg</b> Fondation <b>65,6 Kg</b>
Couleur	<b>GMR Dark</b>

### BORNIER 4x16MM<sup>2</sup>

Porte affleurante au pôle

### LUMINAIRE:

CYL STREET

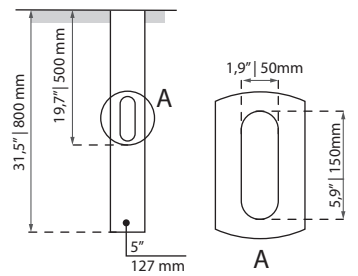
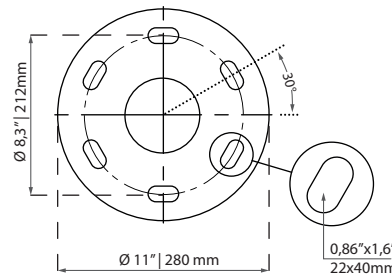


### TYPE D'ANCRAGE

⊕ Bride

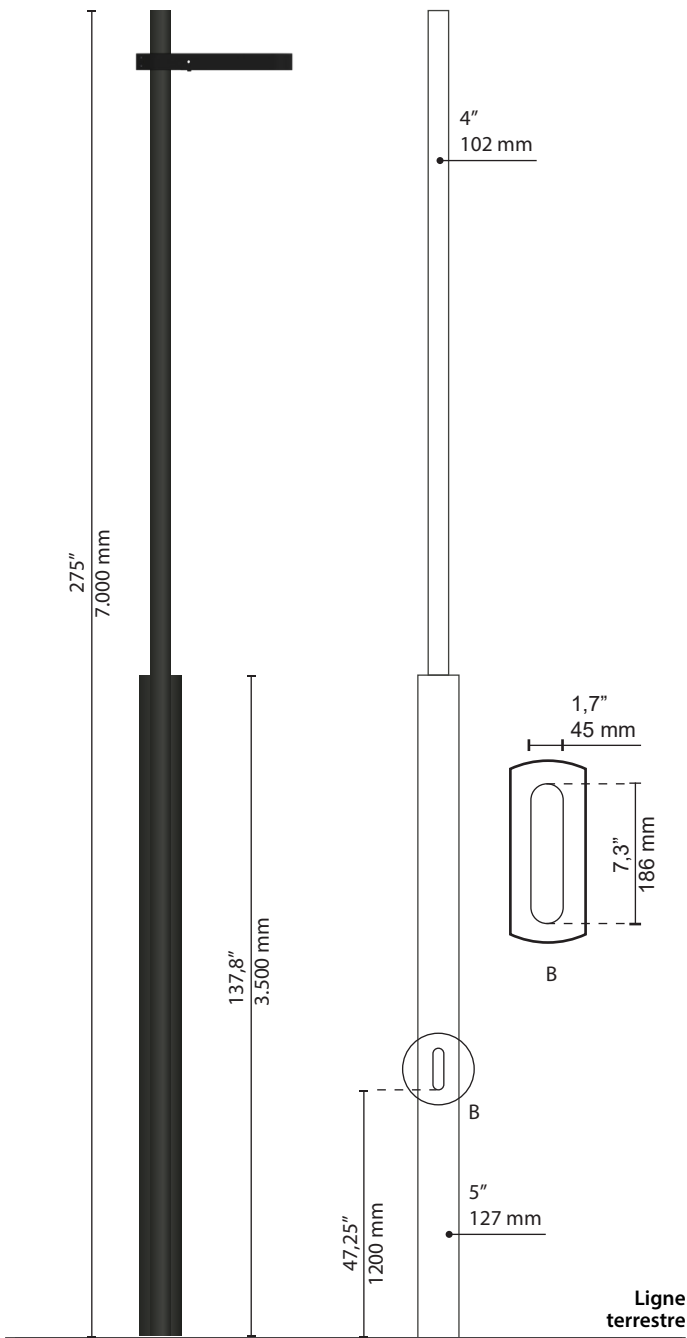
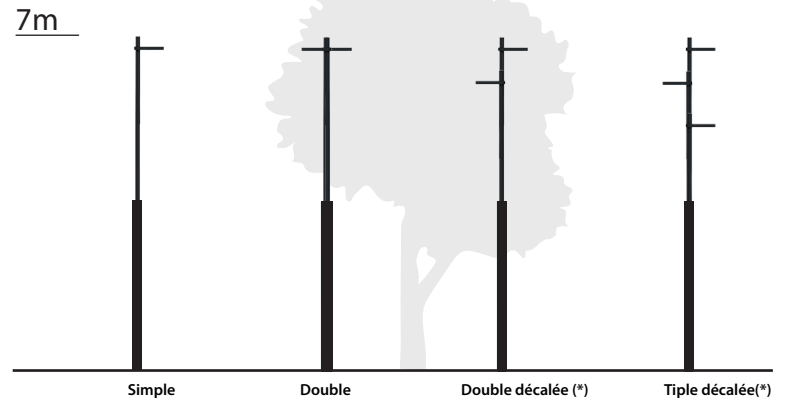
⊕ Fondation

Un contenu de livraison: gaine de protection thermorétractable



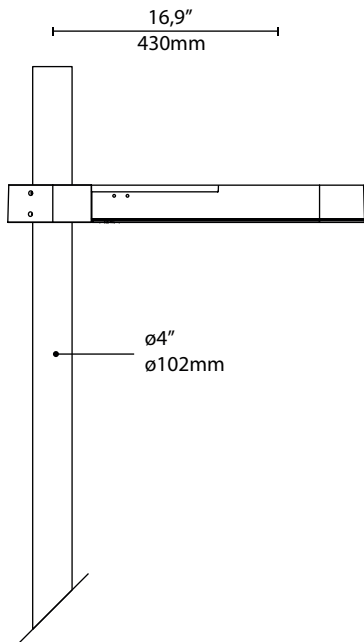
### SUPPORTS DISPONIBLES

(\*)La position des modules suit la conception de l'éclairage en termes de hauteur et d'orientation

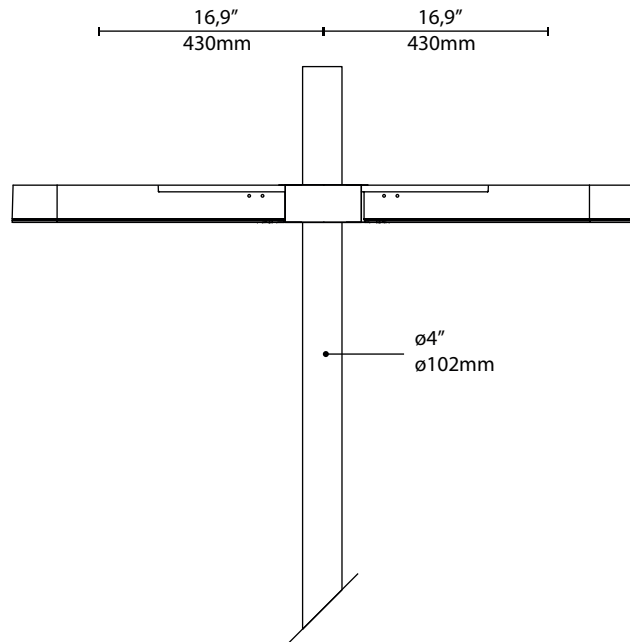


(\*)La position des modules suit le projet d'éclairage pour la hauteur et l'orientation

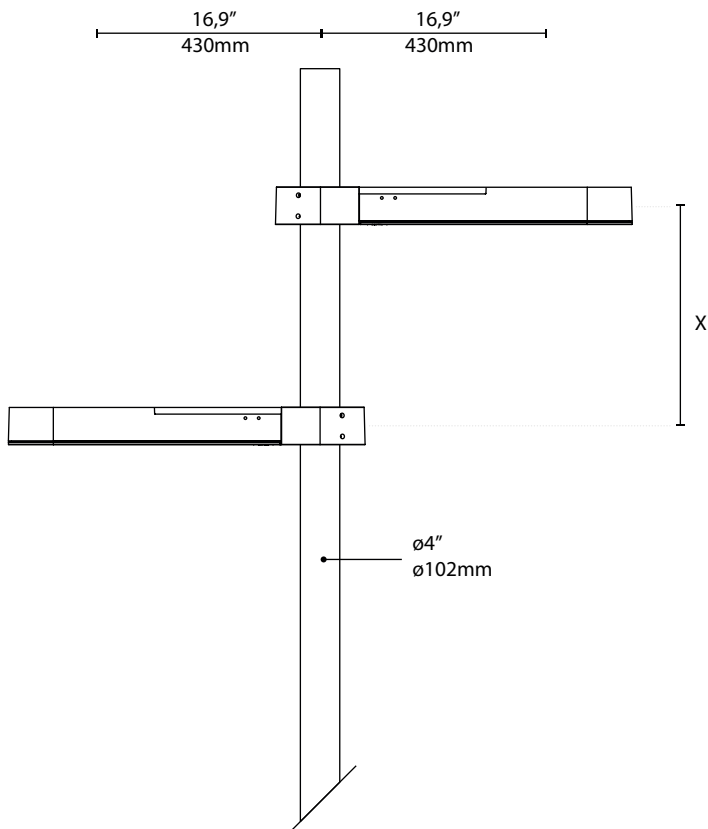
### SIMPLE



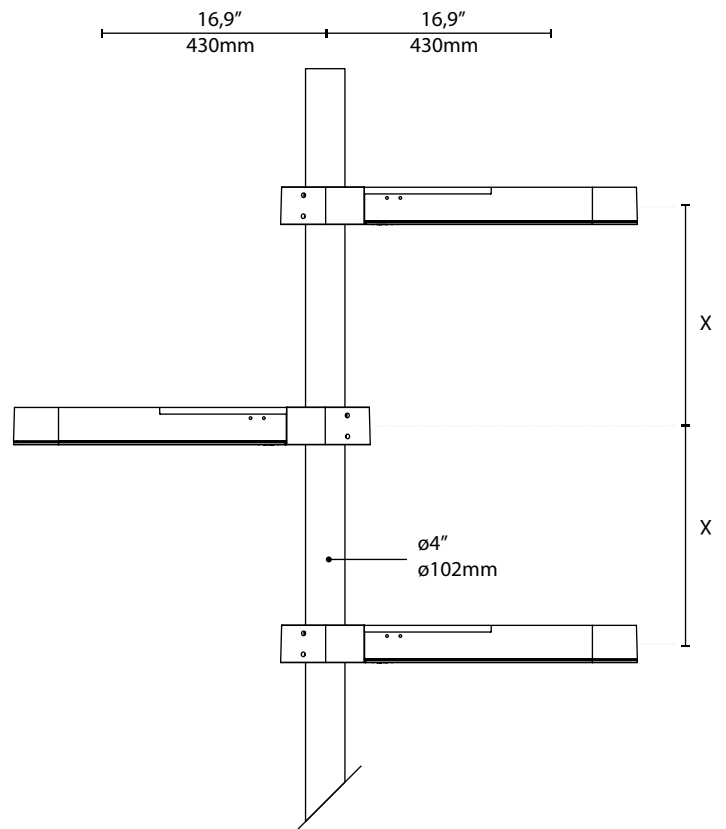
### DOUBLE FEUX



### DÉCALÉE



### DÉCALÉE



### ACCESSIBILITÉ



#### Openable

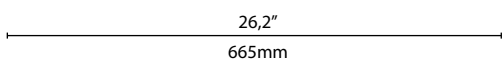
Appareil ouvrant et régénérable (composants internes remplaçables) avec utilisation d'outils.

### TECHNOLOGIE OPTIQUE



#### Reflexa

Système optique réfléchissant composé de LED monopuce, réflecteur en aluminium extra-pur avec traitement argent PDV et verre trempé extra clair.



Échelle: 1:10

#### Poids maximum CXS

6 Kg

Latérale: 0,01 m<sup>2</sup> | Plan: 0,11 m<sup>2</sup>

### NORMES

EN 60598-1, EN 60598-2-3, EN 62471, EN 55015, EN 61547, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

### CERTIFICATIONS | PROTECTION

#### Conformité



#### Test en brouillard

ISO 9227



#### Test de vibration réussi

IEC 60068-2-6



#### Classes d'isolation



#### Classes de protection



#### Sécurité photobiologique



Classe 0 Risque exempt IEC/TR62471

### PLUS



CUT OFF



OPTICAL FLEXIBILITY



LOW GLARE



COMPLIANT



COMPARTIMENTS SÉPARÉS IPEA MINIMUM (ÉLECTRIQUE ET OPTIQUE)

### CARACTÉRISTIQUES DU LUMINAIRE

#### Caractéristiques générales

Tension:	220-240V   50/60Hz   tolérance +/-10%		
Courant:	350 mA   525 mA   700 mA   1050 mA	(P <sub>max</sub> = 83W)	
Facteur de puissance   THD:	≥0.95   <10 % (à pleine)		
Durée de vie estimée (Ta = 25°):	> 100.000 h   L90B10		
Température de service (Ta):	T <sub>min</sub> = -40°C	T <sub>max</sub> = +50°C   700 mA	+40°C   1050 mA
Température de stockage:	-40°C/+80°C		
Protection contre les surtensions:	Immunité aux surtensions jusqu'à 10 kV		

Fonction de série: Courant fixe | Minuit virtuel | CLO

#### Matériel

Luminaire:	Fonte d'aluminium   EN1706
Groupe optique:	Réflecteur en aluminium anodisé et brillanté, pureté
Écran:	Verre ultra-clair trempé   ép. 4 mm
Joint:	Silicone amovible
Presse étoupe:	Polyamide PA66   PG16   Ø 14mm MAXI   IP66
Boulonnerie:	Acier inoxydable AISI 304
Couleur du luminaire:	GMR dark
Couleur de sérigraphie:	RAL 9005

### SPÉCIFICATIONS LED

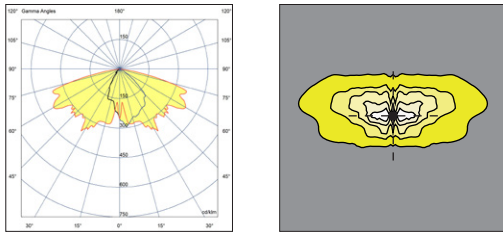
Données LED 4000 K 700 mA:	340 lm/LED   180 lm/W   25°C [Tj]   ≤ 3 step MacAdam
Température de couleur:	3.000 K   4.000 K   CRI ≥ 70

### OPTIONAL

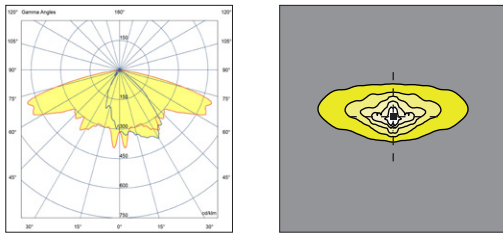
Protection supplémentaire avec dispositif SPD standard:	SPD avec LED de signalisation CLASSE 1   CLASSE 2 12 kV
Protection supplémentaire avec dispositif SPD 400:	SPD avec LED de signalisation CLASSE 1   CLASSE 2 12 kV + protection permanente contre les surtensions supérieures à 270Vac
Accessoires électriques::	Câble d'alimentation 0,5m avec connecteur à 2-3 ou 4-5 broches
Fonction sur demande:	DALI2   D4i   Capteur de présence
Connecteurs et prises externes:	NM (Nema Socket)   ZS (Lumawise Zhaga Socket)

### OPTIQUES ASYMETRIQUES\\

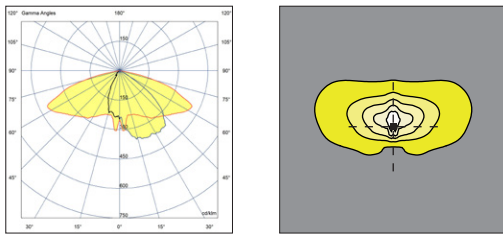
R2A



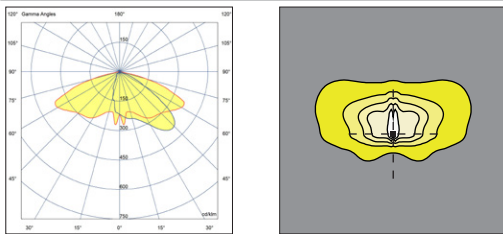
R2B



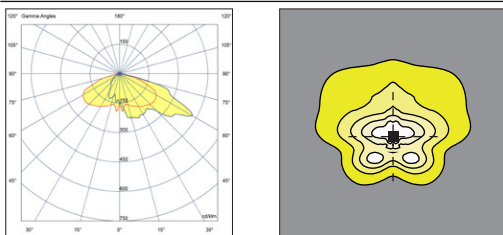
R3A



R3B



R3C





R2B



R3A

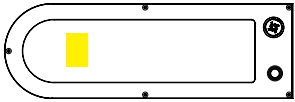
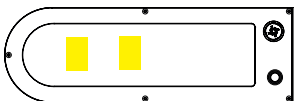
Les données photométriques nominales se réfèrent uniquement aux sources LED en version standard, c'est-à-dire avec une température de couleur de 4000 K, un indice de rendu des couleurs CRI 70 min. et une température de jonction  $t_j$  égale à 25°C. Les données nominales sont extrapolées à partir de la fiche technique du fabricant.

Code LED	(•)	I [mA]	Flux lumineux [lm]	Puissance LED [W]	Efficiency [lm/W]
RF03		350	2377	11,9	199
		525	3374	18,2	193
		700	4282	24,7	184
		1050	5850	38,0	163
RF06		350	4667	23,6	205
		525	6622	36,2	194
		700	8402	49,1	181
		1050	11473	75,6	162

Les données photométriques mesurées se réfèrent aux luminaires GMR ENLIGHTS en version standard, c'est-à-dire avec une température de couleur de 4000 K, une optique de type R3A et une température ambiante ta égale à 25°C.

**GMR ENLIGHTS offre la possibilité de piloter le luminaire avec des courants personnalisés (•).**

La disponibilité des fonctions est soumise aux configurations. Pour obtenir les flux lumineux et les efficacités du luminaire en cas de typologie optique et/ou de température de couleur et/ou d'indice de rendu des couleurs différents de la norme, utiliser les facteurs de conversion indiqués dans les tableaux. En cas de présence de verre en option, certains codes pour la commande peuvent être différents de ceux indiqués dans le tableau. Dans ce cas, les valeurs de flux lumineux et d'efficacité seront différentes de celles indiquées.

Code pour commande: CSTCST_RFxx	(•) I [mA]	Flux lumineux [lm]	Puissance LED [W]	Efficiency [lm/W]
<b>RF03</b> 	350	2234	15,0	149
	525	3171	21,5	147
	700	4024	28,5	141
	1050	5497	42,5	129
<b>RF06</b> 	350	4385	28,0	157
	525	6223	40,5	154
	700	7896	55,0	144
	1050	10781	83,0	130

### FACTEUR DE CONVERSION DU FLUX LUMINEUX EN FONCTION DE L'OPTIQUE

Type d'optique	Multiplicateur flux
R2A	0,99
R2B	0,98
R3B   R3C	1,00

### FACTEUR DE CONVERSION DU FLUX LUMINEUX EN FONCTION DU Tk

Tk [K]	Multiplicateur flux
3.000	0,94
5.700	1,01

### FACTEUR DE CONVERSION DU FLUX LUMINEUX EN FONCTION DU CRI

CRI (rendu des couleurs)	Multiplicateur flux
70	1,00
80	0,93

(\*) Vérifiez la disponibilité de l'optique à la page : Systèmes optiques disponibles

(\*\*) Vérifiez la disponibilité de la température de couleur à la page : Données techniques

# Fonction

## Fonction de série

### Courant fixe

Le corps d'éclairage est pré-réglé en usine avec un courant d'entraînement fixe parmi ceux standard indiqués dans les tableaux à la page 3. Il est possible de régler d'autres courants sur demande du client (personnalisé).

### Minuit virtuel | Gradation automatique du flux lumineux

Le conducteur est programmé pour atténuer automatiquement la puissance lumineuse en fonction de l'heure. Comme le prévoit la réglementation, l'émission maximale est concentrée dans les premières et dernières heures du corps d'éclairage, statistiquement les plus chargées, puis décroît dans les heures centrales de la période d'éclairage. Le réglage s'effectue par un processus d'auto-apprentissage de l'appareil, qui détermine le point médian entre l'instant d'allumage et d'extinction. Cet instant, appelé « minuit virtuel », constitue le point de référence pour appliquer la réduction d'émission lumineuse selon le profil souhaité. Nous pouvons gérer jusqu'à 8 heures de programmation autour de minuit virtuel et jusqu'à 5 étapes de gradation. Le réglage de l'émission lumineuse est alors mis à jour automatiquement, en s'adaptant à la durée de la nuit tout au long de l'année et en prenant toujours comme référence les paramètres prédéfinis relatifs au point central entre l'allumage et l'extinction.

### CLO | Compensation du flux lumineux

Les LED sont soumises à un processus de dégradation des performances dû à l'utilisation. La diminution des performances peut être compensée par une augmentation progressive du courant d'entraînement pendant toute la durée de vie définie, obtenant ainsi une augmentation progressive du flux lumineux de sortie qui compense proportionnellement celui naturellement dégradé.

## Fonctionnalité sur demande

### DALI2 | Système de contrôle et de surveillance

Sur demande, le corps d'éclairage peut être équipé d'une interface de communication DALI2. Ce protocole prévoit la possibilité de contrôler et de surveiller le corps d'éclairage via le bus de contrôle dali.

### D4i

Sur demande, le corps d'éclairage peut être équipé d'une alimentation certifiée D4i. Cette solution est idéale lorsque des capteurs et/ou des commandes sans fil sont nécessaires. Le système a été créé pour l'intégration du système et dans le sens des villes intelligentes. Le protocole DALI2 + l'alimentation auxiliaire AUX pour l'alimentation des appareils et des capteurs sont fournis. Ce système est généralement requis en conjonction avec la prise Zhaga Lumawise.

### COMMUNTEUR DE LIGNE

Cette fonctionnalité, grâce à un fil conducteur supplémentaire sur la ligne d'alimentation de l'éclairage public, permet de faire varier l'intensité du système à un niveau défini. Grâce par exemple à une minuterie centralisée il est possible de changer l'état de 100% à par exemple 50%, et inversement.

### AMPDIM

Cette fonction permet la gradation d'une ligne d'éclairage public à travers la même ligne d'alimentation pilotée par un régulateur de flux en amont. Pour cette fonctionnalité le régulateur de débit doit fonctionner en modulation d'amplitude.

### NEMA | Prise Nema (7 broches)

La prise Nema est un connecteur/prise IP66 à 7 broches, qui est monté sur le corps de l'éclairage pour le rendre interfaçable avec les appareils et télécommandes compatibles NEMA, ANSI C136.41. Ces dispositifs peuvent être installés en même temps ou ultérieurement après l'installation du corps d'éclairage. La prise NEMA prévoit la possibilité d'une coupure de courant, et l'interfaçage avec le bus DALI et/ou 1-10V. Compatible avec des appareils tels que "nœuds point à point sans fil" ou "capteurs crépusculaires" et autres.

### ZHAGA | Prise Lumawise Zhaga (4 broches)

Le Lumawise Zhaga Socket 4 PIN est un connecteur / prise à 4 broches, IP66, petit et compact, qui correspond le mieux au design des luminaires GMR ENLIGHTS. La prédisposition avec prise ZHAGA lumawise vous permet d'installer des appareils ZHAGA, des capteurs, des télécommandes à la fois en même temps que l'installation et à un stade ultérieur. Cette prise est généralement requise en conjonction avec la fonctionnalité DALI SENSOR, qui fournit le protocole de communication DALI2 / D4i ainsi qu'une alimentation auxiliaire de 12 / 24V pour alimenter les capteurs. Compatible avec les solutions de contrôle point à point sans fil et les applications SMART CITIES, pour le contrôle et la surveillance des infrastructures d'éclairage public.

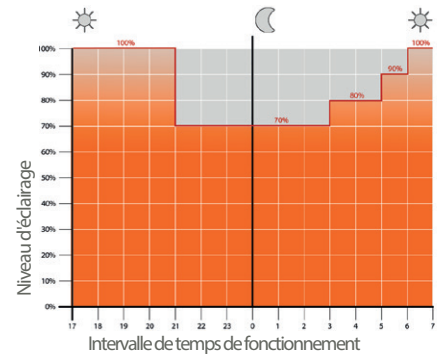
### CAPTEUR DE PRÉSENCE

Le produit peut être équipé d'un capteur de présence type zhaga book 18 en partie basse du luminaire. Dans ce cas, le corps d'éclairage est fourni avec une prise Zhaga et un Driver D4i. Il est très important d'évaluer soigneusement le contexte d'installation (hauteur et zone sous-jacente) selon le schéma de détection de l'appareil.

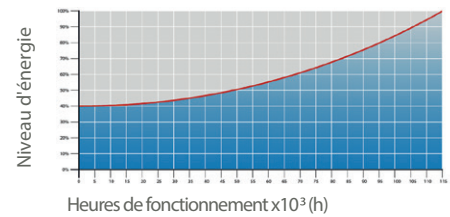
### TÉLÉCOMMANDES TIERCES SUR LE MARCHÉ

Les luminaires GMR ENLIGHTS sont compatibles avec la plupart des télécommandes tierces, systèmes à ondes véhiculées, systèmes filaires (bus), systèmes sans fil.

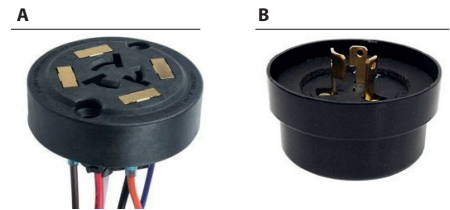
### Ejemplo de regulación de 4 pasos con medianoche virtual



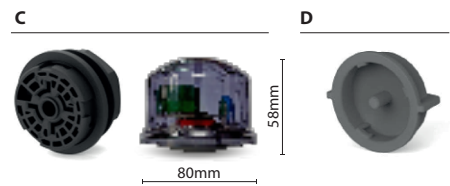
### CLO | Compensación del flujo luminoso



### Nema 7 broches 7 (A) et capuchon de court-circuit IP66 (B)



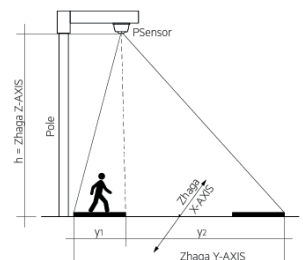
### Nema Socket 7 PIN (A) y tapón de cierre IP66 (B)



### EJEMPLO DE APLICACIÓN DE LUMAWISE ZHAGA



### EJEMPLO DE APLICACIÓN DE CAPTEUR DE PRÉSENCE





## Cycles de protection

GMR ENLIGHTS travaille avec la fonte, l'acier et l'aluminium. Les matériaux sont sélectionnés et traités pour maximiser les performances et la qualité.

### ACIER

#### Protection des surfaces en acier galvanisé pour les mâts

La protection des éléments en acier galvanisé est obtenue par les étapes suivantes :

- Micro-sablage ;
- Application d'un apprêt époxy avec des phases successives de : Évaporation > Séchage > Refroidissement ;
- Application d'une laque acrylique avec des phases successives de : Évaporation > Séchage > Refroidissement ;
- Emballage après au moins 24 heures de séchage à température ambiante.

#### Protection des surfaces en acier galvanisé pour les consoles et crosses

La protection des éléments en acier galvanisé est obtenue par les étapes suivantes :

- Micro-sablage ;
- Décapage phosphorique à un pH compris entre 1,5 et 3 ;
- Rinçage à l'eau déminéralisée ;
- Application d'un apprêt époxy ;
- Cuisson au four ;
- Application de la couche finale époxy ;
- Cuisson au four de la couche finale époxy à 180° ;
- Refroidissement.

#### Protections des surfaces en fonte pour les socles

La protection des éléments en acier galvanisé est obtenue par les traitements suivants :

- Micro-grenaillage de surface ;
- Galvanisation par immersion avec un enduit de zinc monocomposant, avec des phases successives de :
- Évaporation > Séchage > Refroidissement ;
- Application d'un primaire epoxy micacé avec des phases successives de :
- Évaporation > Séchage > Refroidissement ;
- Application d'une laque acrylique avec des phases successives de : Évaporation > Séchage > Refroidissement ;
- Emballage après au moins 24 heures de séchage à température ambiante.

### FONT

#### Protections des surfaces en fonte d'aluminium pour les luminaires, pointes, colliers, consoles et pastorales

Les luminaires, consoles, pastorales et accessoires moulés sous pression sont soumis à un cycle de peinture époxy, qui assure la protection des pièces métalliques contre la corrosion et rend l'aspect du produit fini conforme aux spécifications de conception, en termes de rugosité de surface, de couleur et de réflectance. Le cycle est structuré selon les étapes décrites ci-après :

- Micro-sablage ;
- Décapage à chaud dans une solution d'acide phosphorique dégraissant à base de zinc ;
- Procédé spécifique pour la préparation des surfaces avant peinture ;
- Lavage à l'eau ;
- Rinçage à l'eau déminéralisée et séchage ultérieur ;
- Application d'un apprêt époxy et cuisson ultérieure de l'apprêt dans un four à 180° ;
- Application d'une couche de finition époxy avec un produit Haute Durabilité et cuisson finale dans un four à 180°.

### FONT D'ALUMINIUM



#### Test en brouillard salin

La haute qualité de ces traitements est confirmée par un test en brouillard salin, réalisé conformément à la norme ISO 9227:2017 Test de brouillard salin neutre (NSS).

Le test a été effectué pendant 8000 heures à 35°C et a été prouvé par le rapport d'essai publié.



**GMR ENLIGHTS s.r.l.**

Siège social  
Strada Provinciale Specchia - Alessano, 68 - 73040 (LE)

Siège administratif et  
Via Grande n°226 - 47032 Bertinoro (FC)

T +39 0543 462611  
F +39 0543 449111

**sales@gmrenlights.com**  
**www.gmrenlights.com**