

WOLTRON3

Woltron 03 Wide area

Technical data

rev. 2024.03

INSTALL

Floodlight towers for street and motorway lighting, large areas, ports and airports.

ACCESSIBILITY



Openable

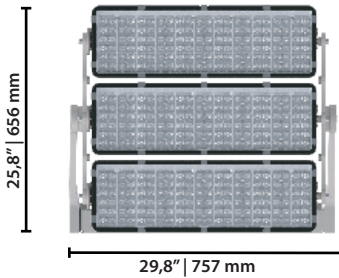
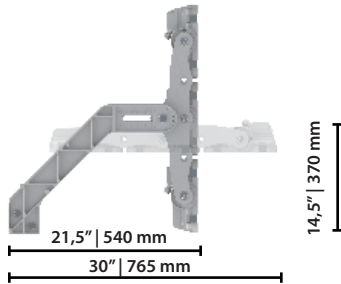
Openable fixture with basic tools
Replaceable internal components using basic tools.

OPTICAL TECHNOLOGY



Glassed

Refracting optical system consist of singlechip LED, PMMA lenses with 30 years of warranty against UV and yellowing by aging, aluminium reflector having a purity of 99,7% and extra clear tempered glass.



Scale: 1:15

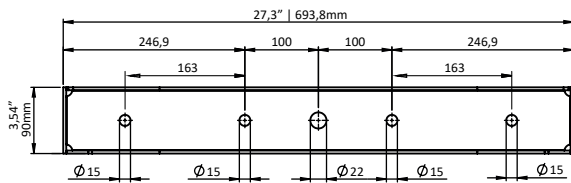
Max. weight

32 Kg (bracket+ floodlights)
Power supply (driver+driver plate): 9 Kg

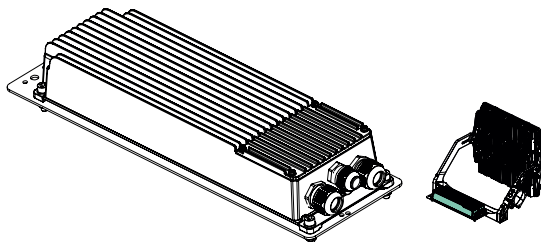
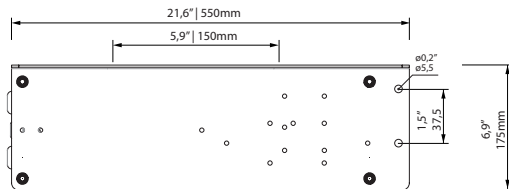
CXS

Front: 0,5 m²

FLOODLIGHTS FIXING



DRIVER PLATE



STANDARD

EN 60598-1, EN 60598-2-3, EN 62471, EN 55015, EN 61547, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

CONFORMITY | PROTECTION

Conformity



Salt spray test

ISO 9227



Vibration test passed

IEC 60068-2-6



Insulation classes



Protection classes



Photobiological safety



Classe 0 Exempt group IEC/TR62471

PLUS



LIGHTING FIXTURE FEATURES

General features

Power source: 90-305V | tolerance +/-10% | 249-528V on request

Current supply: 350 mA | 525 mA | 700 mA | 1050 mA

Power: 1326W

Power Factor | THD: ≥0.95 | <10 % (At full load)

Expected life (Ta=25°): > 100.000 h | L90B10 | @ LED 1050mA

Operational temperature (Ta): T_{min} = -40°C T_{max} = +50°C | LED @1264W

Storage temperature: -40°C/+80°C

Overcharge protection: Main surge immunity up to 10kV

Standard functions: Current fixed | Virtual midnight | CLO | DALI

Standard equipment: Dislocable up to 50 meters, supplied with fixing plate wall mounted in galvanized steel and wire

Materials

Lighting fixture: Die cast aluminium | EN1706

Bracket: Made up: 2 die-cast aluminum arms
1 hot galvanized steel base

Optical system: Optics in PMMA

Frame: Die cast aluminium | EN1706 | 3 adjustments

Screen: Ultraclear tempered glass | Th. 4mm

Gaskets: Removable silicon

Cable gland: Polyamide PA66 | PG16 | Ø 14mm MAX | IP 66

Screws and bolts: AISI 304 stainless steel

Fixture color: GMR light

LED FEATURES

LED data 4.000 K - 700mA: 340 lm/LED | 180 lm/W | 25°C [Tj] | ≤ 3 step MacAdam

Color temperature: 3.000K | 4.000 K | 5.700 K | CRI ≥ 70

OPTIONAL

Electrical equipment: - 380V driver
- additional IP connectors

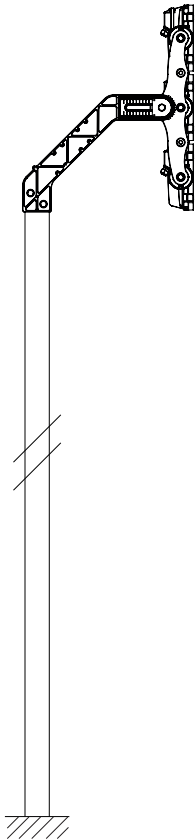
Mechanical equipment: - Aiming device for precise pointing
- Pole-top adapter Ø60-76
- Protection grille
- Light shield

Optional functions: DALI | DMX

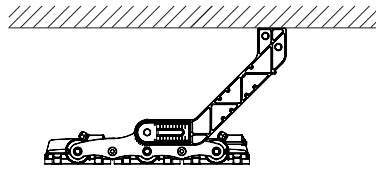
Woltron 03 Wide area

Fixing TYPE

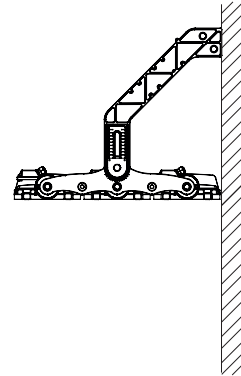
Pole-top fixing



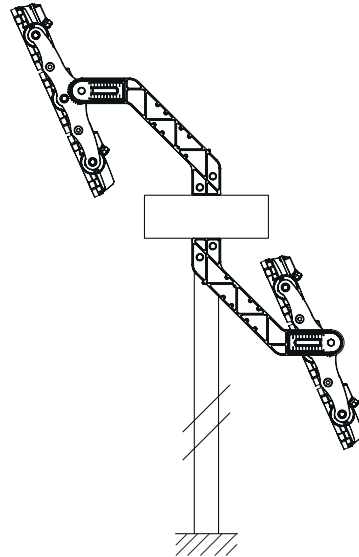
Surface mounting



Wall mounting

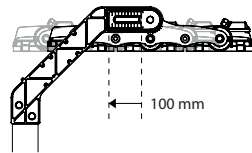


Multiple installation

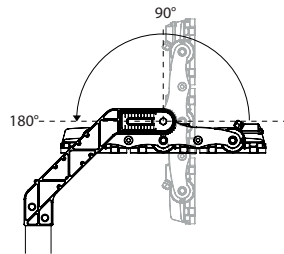


ADJUSTMENT DIAGRAMS

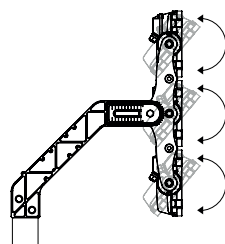
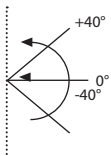
Longitudinal adjustment



Complete floodlight adjustment

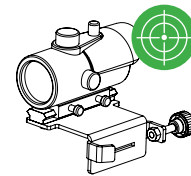


Module adjustment

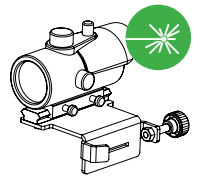


MECHANICAL OPTIONAL

Easily installable aiming device for precise pointing of the light.

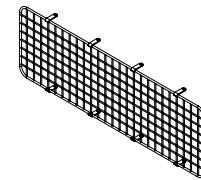


Optic

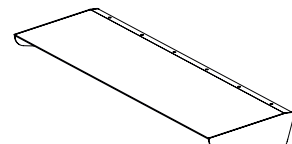


Laser

Protection grille to safeguard the floodlight's screen. It can be easily removed for cleaning.



Light shield: Vizor to minimise upward light.

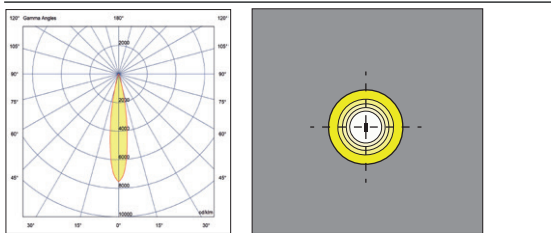


Woltron 03 Wide area

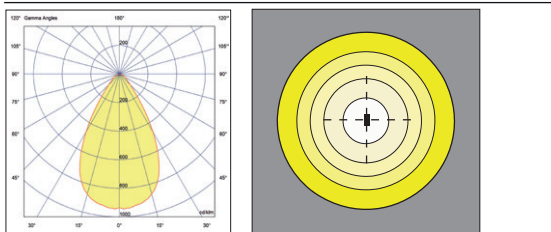
Available optical system

SYMMETRICAL DISTRIBUTION\\

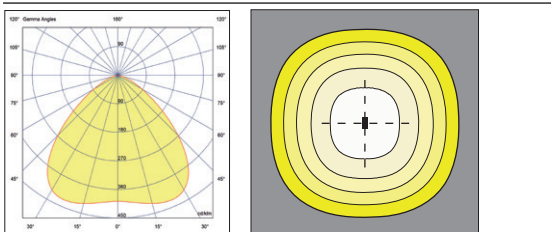
9A



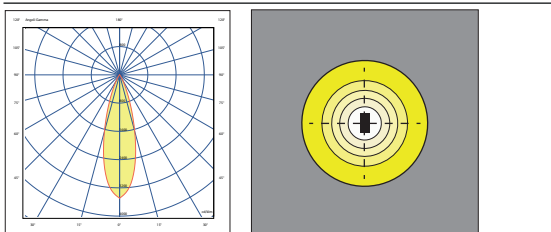
9B



9C

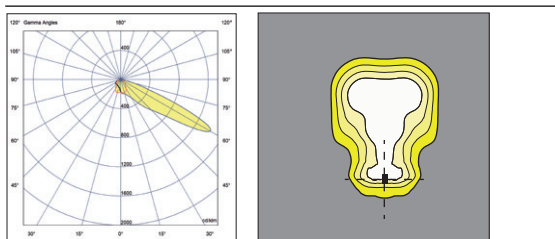


9E

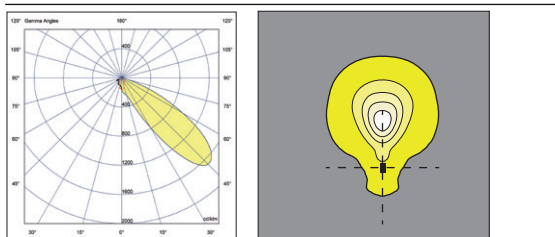


FLOODLIGHT DISTRIBUTION\\

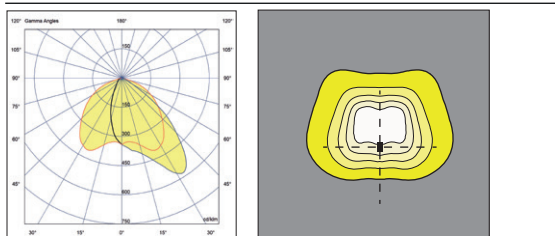
11A



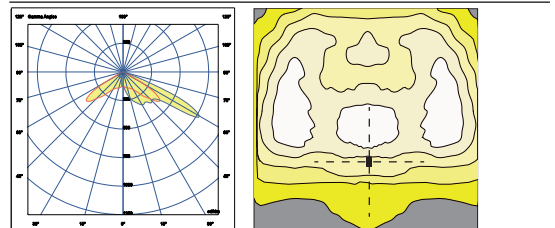
11B



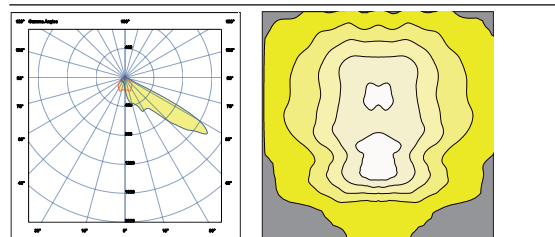
11C



11E



11F



Funciones

Funciones estandar

Corriente fija

La corriente de arranque de la luminaria es fija, manteniendo de este modo el consumo constante en al salida.

Regulación automática del flujo luminoso - Medianoche virtual

Regulación automática del flujo luminoso. El driver regula automáticamente, un segundo perfil programable, la intensidad luminica en función de la hora. El máximo flujo estará concentrado durante las primeras y últimas horas de encendido de la luminaria. De este modo es posible disminuir el consumo en la parte central de la noche, estadísticamente con menor tránsito. La modalidad de reducción del consumo se adapta a la variación de la duración de los periodos nocturnos durante el año. El driver viene programado de Fábrica.

CLO - Luminosidad constante en la salida

Los LED durante su vida están sufriendo un proceso de disminución de prestaciones debido al uso. Para mantener constante el flujo luminoso en la salida, la disminución de las prestaciones se pueden compensar mediante un aumento progresivo de la corriente de entrada al LED. De este modo se puede utilizar un coeficiente de amortización mas largo respecto al habitual, garantizando en consecuencia un ahorro energético que se traduce en un abaratamiento de los costes de amortización de la planta.

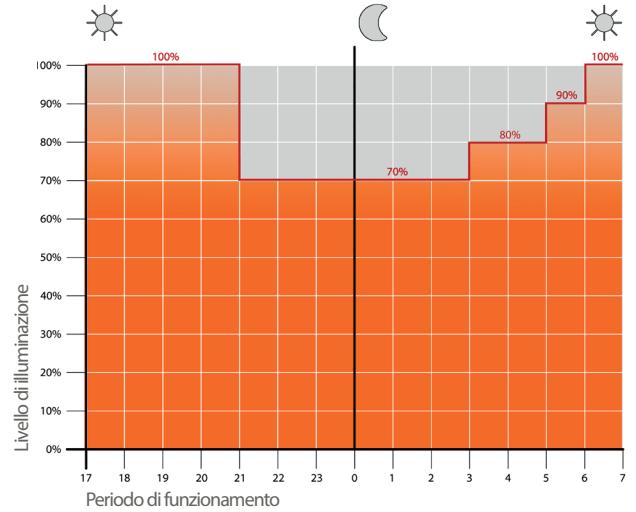
Funciones adicionales

DALI SENSOR (D4I)

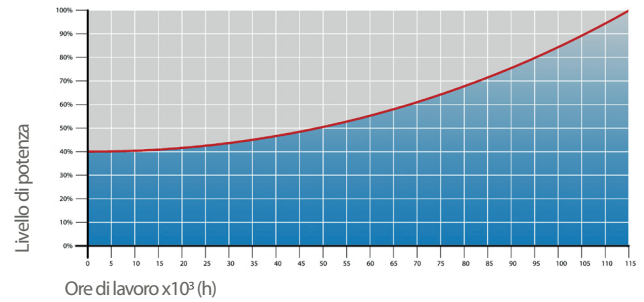
Esta solución es ideal cuando se requieren sensores y / o controles inalámbricos. Este sistema ha sido desarrollado para integrar diferentes sistemas para cumplir con los requisitos de las ciudades inteligentes. El protocolo DALI2 + la fuente de alimentación auxiliar (AUX) se incluyen para alimentar dispositivos y sensores. Este sistema generalmente se requiere cuando se usa una salida Zhaga Lumawise.

DMX

Este protocolo de control de iluminación permite gestionar la atenuación mediante un dispositivo maestro.



Ejemplo de regulación de 4 pasos con medianoche virtual



CLO | Compensación del flujo luminoso

Protecciones

ACERO GALVANIZADO

Protección de las superficies en acero galvanizado para columnas

La protección de los elementos en acero galvanizado se obtiene mediante el siguiente proceso:

- Micro chorreado con arena
- Aplicación de una capa epoxy en varios pasos: Maduración > Secado > Enfriado
- Aplicación de una capa de esmalte acrílico en varios pasos: Maduración > Secado > Enfriado
- Embalaje después de 24 horas de secado a temperatura ambiente.

Protecciones de las superficies en acero galvanizado para ménsulas y brazos

Las protecciones de los elementos en acero galvanizado se obtienen mediante el siguiente proceso:

- Micro chorreado con arena
- Baño de decapaje Fosforico con pH entre 1.5 y 3
- Aclarado con agua desmineralizada
- Aplicación de una primera capa de base de pintura en polvo
- Horneado
- Aplicación de una capa final de pintura en polvo
- Horneado a 180°
- Enfriamiento

FUNDICION

Protecciones de las superficies en fundición para las bases

La protección de los elementos de fundición se obtienen mediante el siguiente proceso:

- Microgranallado de la superficie
- Galvanizado en caliente por inmersión en varios pasos: Maduración > Secado > Enfriado
- Aplicación de una capa de primer epoxy-micaceo en varios pasos: Maduración > Secado > Enfriamiento
- Aplicación de una capa de esmalte acrílico en varios pasos: Maduración > Secado > Enfriamiento.
- Embalaje después de 24 horas de secado a temperatura ambiente.

ALUMINIO INYECTADO

Protecciones para las superficies de aluminio inyectado de las carcasas, puntas, adornos, ménsulas y brazos

Ménsulas, brazos y accesorios en aluminio inyectado están sometidos a un proceso de pintura en polvo, que crea una barrera contra la corrosión de las partes metálicas. Además, esta barrera hace que el producto terminado cumpla con las especificaciones de diseño, en términos de rugosidad superficial, color y reflectancia. El proceso consta de los siguiente pasos:

- Microchorreado con arena
- Decapado en caliente en una solución fosfórica desengrasante a base de zinc.
- Limpieza superficial fosfocromatizante
- Lavado con agua
- Aclarado con agua desmineralizada y secado posterior.
- Aplicación de una base de polvo seguida de un horneado a 180°
- Aplicación de una capa final de polvo utilizando un producto de lata durabilidad y seguida de un horneado a 180°



Test de niebla salina | FLORIDATEST

La alta calidad de estos tratamientos está confirmada por los exitosos resultados del test de niebla salina (los productos sobrepasan ampliamente las 2.500 horas) y las estrictas pruebas internacionales entre las que se encuentra el TEST FLORIDA.

El test de niebla salina está hecho de acuerdo con la norma UNI EN ISO 9227.



GMR ENLIGHTS s.r.l.

Sede legal:
Strada Provinciale Specchia - Alessano, 68 • 73040 (LE)

Sede administrativa y operativa:
Via Grande n°226 • 47032 Bertinoro (FC)

T +39 0543 462611
F +39 0543 449111

sales@gmrenlights.com
www.gmrenlights.com