

**WOLTRONSPORT2**  
OTTICA CONCENTRANTES

# Woltron 02 Sport

## Datos Técnicos

### INSTALAR

Torres de iluminación para campos deportivos.

### ACCESIBILIDAD



#### Openable

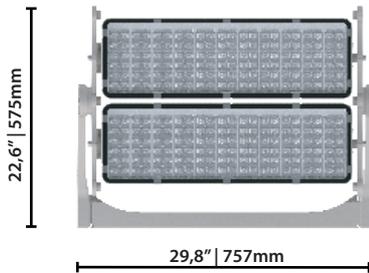
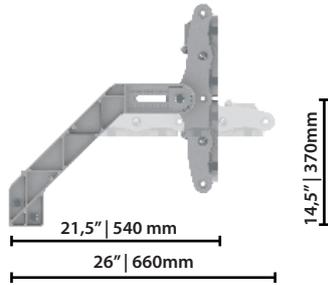
Dispositivo que se puede abrir y regenerar (componentes internos reemplazables) con el uso de herramientas.

### TECNOLOGÍA ÓPTICA



#### Glassed

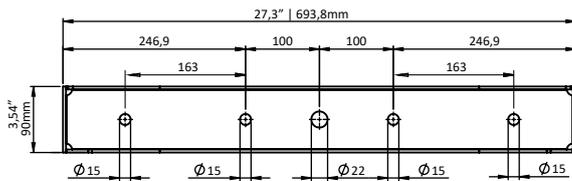
Refracting optical system consist of singlechip LED, PMMA lenses with 30 years of warranty against UV and yellowing by aging, aluminium reflector having a purity of 99,7% and extra clear tempered glass.



### Peso máximo

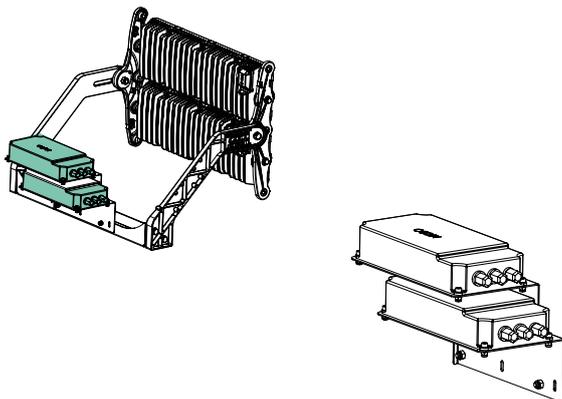
25 Kg (soporte + proyector)  
Fuente de alimentación (driver+placa driver):8 Kg

### SOPORTE DE FIJACIÓN



### PLACA DEL PLATE

Acero inox AISI 304



### NORMAS DE REFERENCIA

EN 60598-1, EN 60598-2-3, EN 62471, EN 55015, EN 61547, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

### CERTIFICACIONES

#### Conformidad



#### Prueba del spray de sal

ISO 9227



#### Prueba de vibración aprobada

IEC 60068-2-6



#### Clase de aislamiento



#### Clase de protección



#### Seguridad fotobiológica



Clase 0 exento de riesgo IEC / TR62471

### PLUS



### CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS Y MECÁNICAS

#### Características generales

Tensión de entrada	200-400Vac   tolerancia +/-10%
Corriente led:	Hasta que 1300mA
Potencia máxima:	1140W
Factor de potencia   THD:	≥0.95   <10 % (a plena carga)
Vida útil (Ta=25°):	> 60.000 h   L90B10   @ LED 1200mA
Temperatura de trabajo: (Ta):	T <sub>min</sub> = -40°C      T <sub>max</sub> = +50°C
Temperatura almacenaje:	-40°C/+80°C
Protección a sobretensiones:	Main surge immunity up to 10kV
Funciones:	Corriente fija  Medianoche virtual CLO DALI   DMX
Driver remoto:	Driver dislocable hasta 300 metros, suministrado con placa de fijación montada en pared de acero galvanizado y alambre
Materiales y colores	
Carcasa:	Aluminio inyectado   EN1706
Bracket:	Compuesto por 2 brazos de aluminio fundido a presión 1 base de acero galvanizado en caliente
Cuerpo óptico:	Óptica en PMMA High Temperature
Chasis:	Fundición de aluminio   EN1706   3 ajustes
Vidrio:	Vidrio ultra-chlaro templado   Esp. 4 mm.
Juntas:	Silicona
Fijacable:	Poliamida PA66   PG16   Ø 14mm MAX
Dispositivos de fijación:	Acero inox AISI 304
Colores:	GMR light      RAL 9016

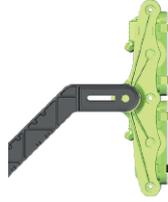
### ESPECIFICACIONES DEL LED

LED data 4.000k - 700mA:	331 lm/LED   167lm/W   25°C (Tj)   ≤= 3 step MacAdam
Temperatura de color:	4.000 K   5.000 K   5.700 K   CRI ≥ 70

## EXPOSICIÓN EN FUNCIÓN DE LA INCLINACIÓN

CX

Gradi	m <sup>2</sup>
90°	0,31
75°	0,29
60°	0,27
45°	0,20



a 90°



a 75°



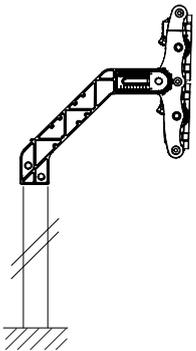
a 60°



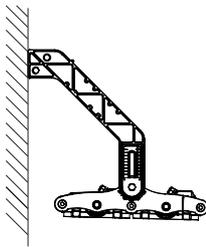
a 45°

## FIXING

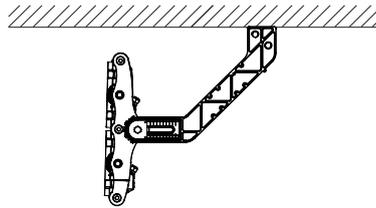
Instalación en cimapalo



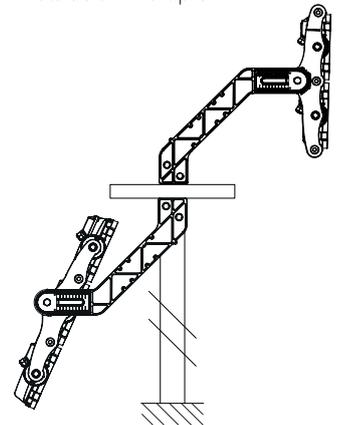
Instalación en pared



Instalación en superficie

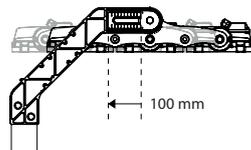


Instalación múltiple

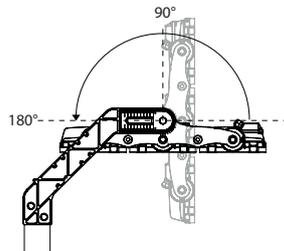


## DIAGRAMAS DE AJUSTE

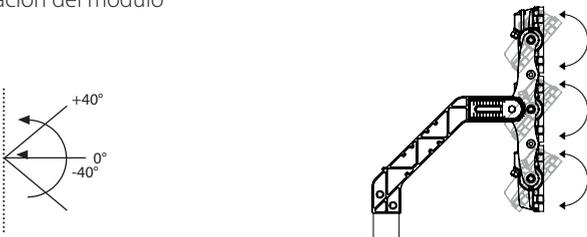
Ajuste longitudinal



Rotación completa del proyector



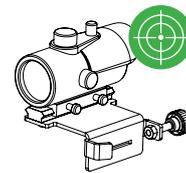
Rotación del módulo



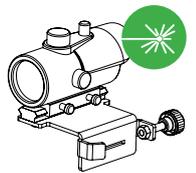
## ACCESORIOS MECÁNICOS:

- Dispositivo de mira para apuntar con precisión

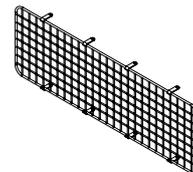
ÓPTICO



LASER



- Red de protección



### Corriente fija

La luminaria viene preajustada de fábrica con una corriente de accionamiento fija de entre las corrientes estándar que figuran en las tablas de la página 3. Pueden ajustarse otras corrientes a petición del cliente (personalizada). Pueden ajustarse otras corrientes a petición del cliente (personalizadas).

### Medianoche virtual | Regulación automática del flujo luminoso

El driver está programado para atenuar automáticamente el flujo luminoso en función de la hora del día. Tal como exigen las normas, la potencia máxima se concentra en la primera y la última hora, estadísticamente más intensas, del periodo de encendido de la luminaria, y disminuye a continuación en las horas centrales del periodo de encendido. El control tiene lugar mediante un proceso de autoaprendizaje de la luminaria, que determina el punto medio entre el instante de encendido y el de apagado. Este momento, denominado «medianoche virtual», es el punto de referencia para aplicar la regulación según el perfil deseado. Se pueden gestionar hasta 5 pasos de regulación. A continuación, la regulación se actualiza automáticamente, adaptándose a la duración de la noche a lo largo del año y tomando siempre como referencia los parámetros preestablecidos para el punto medio entre el encendido y el apagado.

### CLO | Compensación del flujo luminoso

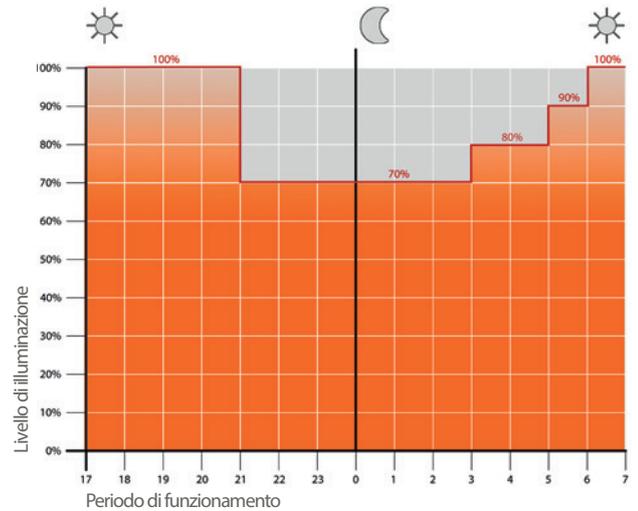
Los LED están sujetos a un proceso de disminución del rendimiento debido al uso. La disminución del rendimiento puede compensarse mediante un aumento gradual de la corriente de accionamiento a lo largo de la vida útil establecida, lo que produce un aumento gradual de la salida de flujo luminoso que compensa proporcionalmente la disminución natural del flujo luminoso.

### DALI2 | Sistema de control y supervisión

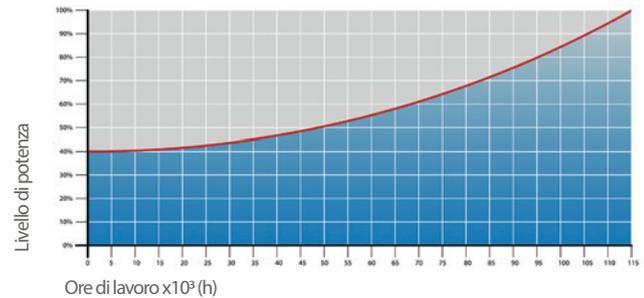
Bajo pedido, la luminaria puede equiparse con una interfaz de comunicación DALI2. Este protocolo ofrece la posibilidad de controlar y supervisar la luminaria a través del bus de control DALI.

### DMX

Se trata de un protocolo de control de la iluminación que permite la regulación a través de un dispositivo maestro.



Ejemplo de regulación de 4 pasos con medianoche virtual



CLO | Compensación del flujo luminoso

GMR ENLIGHTS trabaja con hierro fundido, acero y aluminio. Los materiales se seleccionan y tratan para maximizar el rendimiento y la calidad.

## ALUMINIO FUNDIDO

### Protección de superficies de fundición de aluminio para luminarias, espigas, collarines, consolas y pastorales

Las luminarias, estribos, pastorales y accesorios de fundición a presión se someten a un ciclo de pintura epoxídica, que protege las partes metálicas contra la corrosión y confiere al producto el aspecto original, en términos de rugosidad superficial, color y rectitud. El ciclo se estructura según las etapas que se describen a continuación:

- Microarenado ;
- Decapado en caliente en una solución de ácido fosfórico solución desengrasante a base de zinc;
- Proceso especial para preparar las superficies antes de pintarlas;
- Lavado con agua;
- Aclarado con agua desmineralizada y posterior secado;
- Aplicación de una capa de imprimación epoxi y posterior cocción de la imprimación en un horno a 180°;
- Aplicación de una imprimación epoxi con un producto de Alta Durabilidad y posterior cocción en horno a 180°.



### Prueba de niebla salina

La alta calidad de estos tratamientos queda confirmada por una prueba de niebla salina realizada conforme a la norma ISO 9227:2017 Neutral Salt Spray Test (NSS).

La prueba se llevó a cabo durante 8000 horas a 35°C y se ha demostrado mediante el informe de prueba publicado.



**GMR ENLIGHTS s.r.l**

Legal headquarters:  
Strada Provinciale Specchia - Alessano, 68 • 73040 (LE)

Administrative and operational headquarters:  
Via Grande n°226 • 47032 Bertinoro (FC)

T +39 0543 462611  
F +39 0543 449111

**sales@gmrenlights.com**  
**www.gmrenlights.com**