

# **VESTA**Alarge

### **Datos Técnicos**



#### **A**CCESIBILIDAD

#### Timeless

Aparato abrible y regenerable (componentes internos sustituibles) sin utilizar herramientas.

#### **T**ECNOLOGÍA ÓPTICA



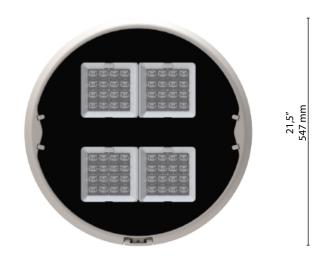
#### Glassed



Sistema de refracción óptica compuesto por leds monochip, lentes de PMMA con garantía de 30 años contra los rayos UV y el amarilleamiento por envejecimiento, recuperador de aluminio con grado de ,pureza del 99,7% y cristal templado extraclaro.







Escala: 1:10

Peso maximo

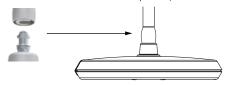
10 Kg

Lateral: 0,05 m<sup>2</sup> |Plano: 0,23 m<sup>2</sup>

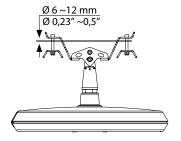
#### TIPO DE FIJACIÓN



Suspended Standard: fast connection On request: ø3/4" Gas







#### NORMAS DE REFERENCIA

EN 60598-1, EN 60598-2-3, EN 62471, EN 55015, EN 61547, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

Prueba del spray de sal

ISO 9227

#### **C**ERTIFICACIONES

#### Conformidad





#### Clase de aislamiento



### Clase de protección



#### Prueba de vibración aprobada

rev. 2022.10

IEC 60068-2-6



#### Seguridad fotobiológica



Clase 0 exento de riesgo IEC / TR62471

#### PLUS











CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS Y MECÁNICAS

#### Características generales

Tensión de entrada:	220-240V   50/60Hz   tolerancia +/-10%	
Corriente de arranque:	350 mA   525 mA   700 mA   1050 mA (P <sub>max</sub> =	175W)
Factor de potencia   THD	: ≥0.95   <10 % (A plena carga)	
Vida útil (Ta=25°):	> 100.000 h   L90B10   @ LED 350mA	
Temperatura de trabajo:	(Ta): $T_{min} = -40^{\circ}C$ $T_{max} = +55^{\circ}C   700 \text{ mA}$	
	+50°C  1050 mA	
	1005/ 0005	

-40°C/+80°C Temperatura almecenaje:

Protección a sobretensiones: Main surge immunity hasta que 10kV

Desconectador: Seccionador con abrazadera para cables | sección 1,5 mm<sup>2</sup> ÷ 4

Funciones estandar:

Corriente fija | Medianoche virtual | CLO Materiales y colores

Carcasa: Aluminio inyectado | EN1706

Cuerpo óptico: Óptica en PMMA

Reflector en aluminio, pureza 99.9% oxidado y abrillantado

Screen: Vidrio ultra-chlaro templado | Esp. 4 mm.

Juntas:

Fijacable: Poliamida PA66 | PG16 | Ø 14mm MAX | IP66

Dispositivos de fi jación: Acero inox AISI 304 GMR light Otros a petición

Color de serigrafía: **RAL 9005** 

### ESPECIFICACIONES DEL LED

Datos LED 4000K -640mA: 700 lm/LED | 181 lm/W | 25°C [Tj] |  $\leq$  3 step MacAdam Temperatura de color: 3.000 K | 4.000 K | 5.700 K| CRI ≥ 70

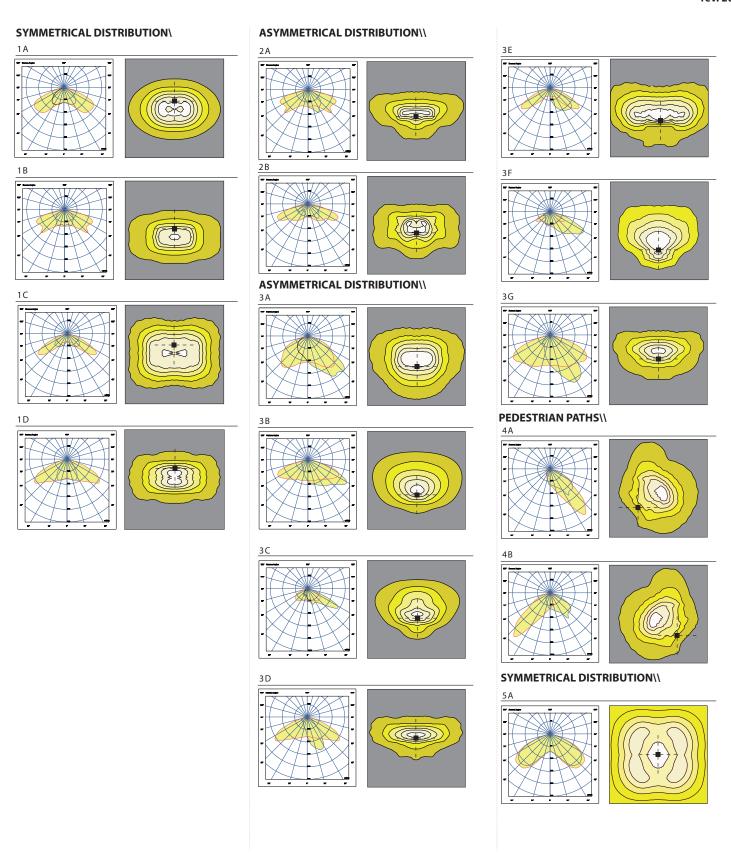
#### **O**PTIONAL

Protección adicional con dispositivo SPD:	SPD con LED de señalización CLASE 1   CLASE 2 12kV/kA
Accesorios eléctricos:	Cable de 0,5 m con conector 2-3 polos, 4-5 polos Seccionador con abrazadera para cables   sección 1,5 mm² ÷ 4 mm²
Funciones adicionales:	DALI-DALI2   DALI SENSOR
Conectores y enchufes externos:	NM (Nema Socket )   LM (Lumawise Zhaga Socket) Mando a distancia Zhaga STD   Mando a distancia GPS Zhaga

### Sistemas ópticos disponibles



rev. 2022.10





### Datos fotométricos | Datos nominales modulo LED

rev. 2022.10

Los datos fotométricos están referidos a los productos en la versión estandard, con temperatura de color de 4000K, óptica de referencia tipo 3A y temperatura ambiente de 25°C. En el caso de cálculos iluminotécnicos con corriente de arranque y/o temperatura de color diferente a la estandard, utilizar el factor de conversión para el flujo lumínico que aparece en la tabla.

Código LED	(•) I [mA]	Flujo lumínico [lm]	Potencia [W]	Eficacia [lm/W]
	 350	8383	38,7	217
GL10	525	12252	58,7	209
	700	15757	77,8	203
	 1050	22520	119,6	188
	 350	9973	45,5	219
GL12	525	14573	68,7	212
GL12	700	18655	92,5	202
	 1000	24797	134,8	184
	 350	11636	56,0	208
GL14	525	17002	81,0	210
	700	21765	109,9	198
	 1000	29273	157,3	186
GL16	 350	13240	61,4	216
	525	19217	93,4	206
	700	24761	123,3	201
	 900	30402	160,5	189

# **GMR** ENLIGHTS

### Datos fotométricos | Datos medidos de la luminaria

rev. 2022.10

Los datos fotométricos medidos se refieren a cuerpos de iluminación GMR ENLIGHTS en la versión estándar, es decir, con temperatura de color 4000 K, óptica tipo 3C y temperatura ambiente ta igual a 25 ° C.

#### GMR ENLIGHTS ofrece la posibilidad de conducir el dispositivo con corrientes personalizadas (•).

La disponibilidad de funciones está sujeta a configuraciones. Para obtener flujos luminosos y eficiencias del cuerpo de iluminación en caso de tipo de óptica y / o temperatura de color y / o índice de reproducción cromática diferente al estándar, utilice los factores de conversión que se muestran

Código de orden: VAL_GLx	x	(•) I [mA]	Flujo lumínico [lm]	Potencia [W]	Eficacia [lm/W]
		350	7377	43,0	172
		525	10782	64,5	167
GL10		700	13866	85,5	162
		1050	19818	130,0	152
		350	8777	50,5	174
		525	12825	75,5	170
GL12		700	16417	100,5	163
		1000	21821	146,5	149
		350	10239	61,5	166
		525	14962	89,0	168
GL14		700	19153	119,5	160
		1000	25760	171,0	151
	6	350	11651	67,5	173
		525	16911	101,5	167
GL16		700	21790	134,0	163
		900	26754	174,5	153

#### **FACTOR DE CONVERSION DEL FLUJO LUMINICO EN FUNCION DE LA OPTICA**

Tipo de óptica	Multiplicador de flujo
1A  1D   3G   5A	0,99
3B   3D	0,98
1B   2A   4A   4B	1,00
1C   3E   3F	0,97
2B   3A	0,96

#### **FACTOR DE CONVERSION DEL FLUJO LUMINICO EN FUNCION** A Tk

Tk [K]	Multiplicador de flujo
3.000	0,96
5.700	0,99

#### **FACTOR DE CONVERSION DEL FLUJO LUMINICO EN FUNCION AL CRI**

CRI (rendimiento color)	Multiplicador de flujo
70	1,00
80	0,93

(\*) Consulte la disponibilidad de ópticas en la página: Sistemas ópticos disponibles. (\*\*) Consulte la disponibilidad de la temperatura de color en la página: Datos técnicos.



### **Funciones**

#### **Funciones estandar**

#### Corriente fija

El cuerpo de iluminación viene preconfigurado de fábrica con una corriente de conducción fija entre las estándar indicadas en las tablas de la página 3. Es posible configurar otras corrientes a pedido del cliente (personalizado).

#### Medianoche virtual | Regulación automática del flujo luminoso

El controlador está programado para atenuar automáticamente la salida de luz según la hora. Tal y como prevé la normativa, la emisión máxima se concentra en la primera y última hora del cuerpo de alumbrado, estadísticamente más ocupado, y luego decrece en las horas centrales del periodo de alumbrado. El ajuste se realiza mediante un proceso de autoaprendizaje del dispositivo, que determina el punto medio entre el instante de encendido y el de apagado. Este momento, denominado "medianoche virtual", constituye el punto de referencia para aplicar la reducción de emisión luminosa según el perfil deseado. Podemos gestionar hasta 8 horas de programación en torno a la medianoche virtual y hasta 5 pasos de regulación. A continuación, el ajuste de la emisión de luz se actualiza automáticamente, adaptándose a la duración de la noche durante todo el año y tomando siempre como referencia los parámetros preestablecidos relativos al punto central entre el encendido y el apagado.

#### CLO | Compensación del flujo luminoso

Los LED están sujetos a un proceso de deterioro del rendimiento debido al uso. La disminución del rendimiento puede compensarse con un aumento gradual de la corriente de excitación durante todo el período de vida establecido, obteniendo así un aumento gradual del flujo luminoso de salida que compensa proporcionalmente el decaído naturalmente.

### Funcionalidad bajo pedido

#### DALI - DALI2 | Sistema de control y monitoreo

Bajo pedido, el cuerpo de iluminación puede equiparse con una interfaz de comunicación DALI2. Este protocolo prevé la posibilidad de controlar y monitorear el cuerpo de iluminación a través del bus de control dali.

#### SENSOR DALI (D4i)

Bajo pedido, el cuerpo de iluminación puede equiparse con una fuente de alimentación certificada D4i. Esta solución es ideal donde se requieren sensores y/o controles inalámbricos. El sistema fue creado para la integración de sistemas y en la dirección de ciudades inteligentes. Se proporciona protocolo DALI2 + fuente de alimentación auxiliar AUX para alimentar dispositivos y sensores. Este sistema generalmente se requiere junto con el enchufe Zhaga Lumawise.

#### INTERRUPTOR DE LÍNEA

Esta característica, gracias a un cable conductor adicional en la línea de suministro de energía del alumbrado público, le permite regular el sistema a un nivel establecido. Gracias, por ejemplo, a un temporizador centralizado, es posible cambiar el estado del 100 % al 50 %, por ejemplo, y viceversa.

#### AMPDIM

Esta función permite la regulación de una línea de alumbrado público a través de la misma línea de alimentación accionada por un regulador de flujo aguas arriba. Para esta funcionalidad

El regulador de caudal debe trabajar en modulación de amplitud.

#### NEMA | Zócalo Nema (7 PIN)

El Nema Socket es un conector/socket de 7 pines, IP66, que se monta en el cuerpo de iluminación para que sea compatible con dispositivos y controles remotos compatibles con NEMA, ANSI C136.41. Estos dispositivos se pueden instalar al mismo tiempo o en una etapa posterior a la instalación del cuerpo de iluminación. El zócalo NEMA prevé la posibilidad de interrupción de la alimentación y la interfaz con el bus DALI y/o 1-10V. Compatible con dispositivos como "nodos inalámbricos punto a punto" o "sensores crepusculares" y otros.

#### ZHAGA | Zócalo Lumawise Zhaga (4 pines)

El Lumawise Zhaga Socket 4 PIN es un conector / socket pequeño y compacto de 4 PIN, IP66, que se adapta mejor al diseño de las luminarias GMR ENLIGHTS. La predisposición con enchufe ZHAGA lumawise le permite instalar dispositivos ZHAGA, sensores, controles remotos tanto en el momento de la instalación como en una etapa posterior. Esta toma suele ser necesaria junto con la funcionalidad DALI SENSOR, que proporciona el protocolo de comunicación DALI2/D4i, así como una fuente de alimentación auxiliar de 12/24 V para alimentar los sensores. Compatible con soluciones de control inalámbrico punto a punto y aplicaciones SMART CITIES, para el control y seguimiento de infraestructuras de alumbrado público.

#### MANDO A DISTANCIA ZHAGA STD

El dispositivo se instala en el cuerpo de iluminación equipado con controlador D4l, a través de un enchufe zhaga preparado. El control remoto funciona a frecuencias de 2,4 GHz y se comunica en una red de malla segura gracias al cifrado de datos de 256 bits. Gracias al mejor posicionamiento de la antena, el nodo le permite cubrir grandes distancias y superar obstáculos. Equipado con medidor de lux y acelerómetro, puede funcionar tanto de forma independiente como dentro de la infraestructura de comunicación dedicada. El dispositivo implementa políticas de ahorro energético que elevan el consumo medio a 0,19W. En la aplicación de la ciudad inteligente, el nodo le permite interactuar con la red de alumbrado público, atenuando las luminarias según sea necesario y en función del tráfico y las condiciones climáticas, lo que aporta importantes ventajas económicas al sistema en términos de ahorro de energía. El nodo también permite el monitoreo y diagnóstico de la red de alumbrado público, desde una sola zona, el país hasta toda una ciudad o región. El nudo tiene un diámetro de 80 mm y una altura de 59 mm. IKO9, IP66.

#### MANDO A DISTANCIA GPS ZHAGA

Además de la funcionalidad expresada para la versión STD, esta versión también incluye un GPS.

Gracias al GPS, el sistema puede contar con un reloj astronómico así como con todas las funciones relacionadas con el posicionamiento exacto del cuerpo de iluminación. Especialmente en la fase de instalación y puesta en marcha, disponer de la información relativa al posicionamiento simplifica y agiliza notablemente la puesta en marcha del sistema.

#### SENSOR DE PRESENCIA

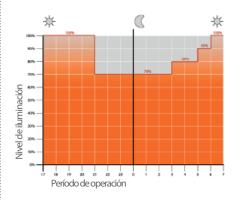
El producto puede equiparse con un sensor de presencia tipo zhaga book 18 en la parte inferior de la luminaria. En este caso el cuerpo de iluminación se suministra con casquillo Zhaga y Driver D4I. Es muy importante evaluar cuidadosamente el contexto de instalación (altura y área subyacente) de acuerdo con el diagrama de detección del dispositivo.

#### CONTROLES REMOTOS DE TERCEROS EN EL MERCADO

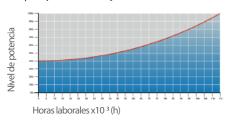
Las luminarias GMR ENLIGHTS son compatibles con la mayoría de los controles remotos de terceros, sistemas de ondas transmitidas, sistemas de cables (bus), sistemas inalámbricos.

### Ejemplo de regulación de 4 pasos con medianoche virtual

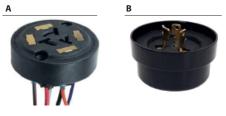
rev. 2022.10



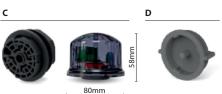
#### CLO | Compensación del ujo luminoso



#### Zócalo Nema (A) y tapa de cierre IP66 (B)



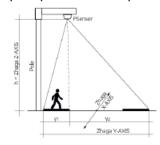
#### Nema Socket 7 PIN (A) y tapón de cierre IP66 (B)



#### Ejemplo de aplicación de Lumawise Zhaga



### Ejemplo de aplicación de Sensor de presencia





rev. 2022.10

### **Protecciones**

#### Protección de las superficies en acero galvanizado para columnas

La protección de los elementos en acero galvanizado se obtiene mediante el siguiente proceso:

- •Micro chorreado con arena
- •Aplicación de una capa epoxy en varios pasos:

Maduración > Secado > Enfriado

•Aplicación de una capa de esmalte acrílico en varios pasos:

Maduración > Secado > Enfriado

•Embalaje después de 24 horas de secado a temperatura ambiente.

# Protecciones de las superficies en acero galvanizado para ménsulas y brazos

Las protecciones de los elementosi en acero galvanizado se obtienen mediante el siguiente proceso:

- •Micro chorreado con arena
- •Baño de decapaje Fosforico con pH entre 1.5 y 3
- •Aclarado con agua desmineralizada
- •Aplicación de una primera capa de base de pintura en polvo
- •Horneado
- ·Aplicación de una capa final de pintura en polvo
- ·Horneado a 180°
- Enfriamiento

#### Protecciones de las superficies en fundición para las bases

La protección de los elementos de fundición se obtienen mediante el siguiente proceso:

- •Microgranallado de la superficie
- •Galvanizado en caliente por inmersiónn en varios pasos:

Maduración > Secado > Enfriado

•Aplicación de una capa de primer epoxy-micaceo en varios pasos:

Maduración > Secado > Enfriamiento

•Aplicación de una capa de esmalte acrílico en varios pasos:

Maduración > Secado > Enfriamiento.

•Embalaje después de 24 horas de secado ae temperatura ambiente.

# Proteciones para las superficies de aluminio inyectado de las carcasas, puntas, adornos, ménsulas y brazos

Ménsulas, brazos y accesorios en aluminio inyectado están sometidos a un proceso de pintura en polvo, que crea una barrera contra la corrosión de las partes metálicas. Además, esta barrera hace que el producto terminado cumpla con las especificaciones de diseño, en términos de rugosidad superficial, color y reflectancia. El proceso consta de los siguiente pasos:

- •Microchorreado con arena
- •Decapado en caliente en una solución fosfórica desengrasante a base di zinc.
- ·Limpieza superficial fosfocromatizante
- ·Lavado con agua
- •Aclarado con agua desmineralizada y secado posterior.
- •Aplicación de una base de polvo seguida de un horneado a 180º
- •Aplicación de una capa final de polvo utilizando un producto de lata durabilidad y seguida de un horneado a 180º



Test de niebla salina | FLORIDATEST

La alta calidad de estos tratamientos está confirmada por los exitosos resultados del test de niebla salina (los productos sobrepasan ampliamente las 2.500 horas) y las estrictas pruebas internacionales entre las que se encuentra el TEST FI ORIDA.

El test de niebla salina está hecho de acuerdo con la norma UNI EN ISO 9227.



**GMR ENLIGHTS s.r.l** 

Sede legal: Strada Provinciale Specchia - Alessano, 68 • 73040 (LE)

> Sede administrativa y operativa: Via Grande n°226 • 47032 Bertinoro (FC)

> > T +39 0543 462611 F +39 0543 449111

sales@gmrenlights.com www.gmrenlights.com